



Emulsions pour projection directe Dirasol

S10 - SW10 - H10 - S5 - SW5 - SUPERPRO

La gamme Dirasol d'émulsions pour projection directe a été développée pour permettre de produire des pochoirs de haute qualité pour toutes les applications sérigraphiques.

Principales caractéristiques							
Dirasol ►	S10	S10 Rouge	SW10	H10	S5	SW5	SuperPro
Application recommandée	Grandes affiches & banderoles	Grandes affiches & banderoles	Grandes affiches & banderoles	Affiches & PLV	Affiches & PLV	Affiches & PLV	Affiches & PLV
Plage d'agrandissement	X7 à x 12	X7 à x 12	X7 à x 12	X4 à x 12	X3 à x 10	X3 à X7	X3 à x5
Résistance de l'encre	Solvants & UV conventionnelles	Solvants & UV conventionnelles	Solvants & UV conventionnelles/UV à base d'eau	Solvants & UV conventionnelles	Solvants & UV conventionnelles	Solvants & UV conventionnelles/UV à base d'eau	Solvants & UV conventionnelles/UV à base d'eau
Type d'émulsion	Présensibilisée (bleue)	Présensibilisée (rouge)	Présensibilisée (bleue)	Présensibilisée (bleue)	Présensibilisée (bleue)	Présensibilisée (bleue)	Deux composants (violette)
Définition	Assez bonne	Assez bonne	Bonne	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente
Résolution	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente
Facilité de lavage & dégravage	Bonne	Excellente	Assez bonne	Excellente	Bonne	Assez bonne	Bonne
Teneur en solides	25%	25%	34%	28%	32%	36%	40%
Épaisseur du pochoir en µ	0*	0*	1**	1**	2**	2**	2**
Viscosité à 25° (mPa)	3,200	3,200	4,500	4,500	5,700	5,500	5,500 (sensibilisée)

* 1 + 1 enduction sur maille 120 ** 1 + 1 enduction sur maille 150

Les produits

Dirasol S10

Conçue pour les applications d'affiches et de panneaux publicitaires à fort agrandissement. S10 convient parfaitement lorsqu'une vitesse d'exposition rapide est requise.

Dirasol S10 rouge

Une émulsion à exposition rapide pour les applications d'affiches et de panneaux publicitaires à fort agrandissement. S10 rouge est également facile et rapide à développer, même si les écrans ont été enduits depuis plusieurs jours.

Dirasol SW10

Emulsion de projection universelle pour tous les types d'encres. SW10 convient parfaitement pour les applications d'affiches et de panneaux publicitaires à fort agrandissement, en utilisant des encres à base d'eau ou UV à base d'eau.

Dirasol H10

Convient pour toutes les plages d'agrandissement, y compris pour la PLV et les affiches. H10 a une excellente résolution et définition d'impression, et présente d'excellentes caractéristiques d'enduction, même en enduction 1+0. H10 peut être utilisée avec des encres à base de solvants et des encres UV conventionnelles et est très facile à développer et dégraver.

Dirasol S5

Une émulsion à plus forte teneur en solides pour des travaux à agrandissement plus faible, PLV de qualité supérieure, en utilisant des encres à base de solvants ou des encres UV conventionnelles.

Dirasol SW5

Une émulsion à plus forte teneur en solides avec une résistance universelle aux encres. Elle convient particulièrement pour les travaux de PLV de grande qualité, en utilisant des encres à base d'eau ou des encres UV à base d'eau.

Dirasol SuperPro

Pour la meilleure qualité d'impression et la meilleure durabilité sur la presse, avec une résistance à tous les types d'encres. Comme SuperPro est une émulsion à double polymérisation et a une vitesse d'exposition beaucoup plus lente que les émulsions à un seul composant, SuperPro ne doit être utilisé qu'à des niveaux d'agrandissement bas, et avec des caméras de projection à éclairage intense, comme Proditec et Svecia.

Emulsions pour projection directe Dirasol

S10 - SW10 - H10 - S5 - SW5 - SUPERPRO

Eclairage inactinique

Toutes les émulsions Dirasol pour projection directe doivent être manipulées sous une lumière à faible teneur en bleu et ultra-violet. Une éclairage photographique inactinique n'est pas indispensable, mais il est recommandé d'utiliser un éclairage jaune, comme celui fourni par des tubes fluorescents or.

La lumière du jour doit être bloquée ou filtrée par une enduction ou un film de vernis jaune appliqué sur les fenêtres.

Sensibilisation (SuperPro uniquement)

Dirasol SuperPro est livré sous la forme d'un système à deux composants comprenant :

Partie A – une émulsion colorée

Partie B – un diazo-sensibilisateur

qui doivent être mélangés comme suit:

1. Ajoutez de l'eau dans la bouteille du sensibilisateur, pas moins de 80 % de sa capacité totale, et agitez jusqu'à ce que le sensibilisateur soit parfaitement dissout.
2. Ajoutez la solution de sensibilisation à la Partie A et remuez bien. En situation idéale, il faut laisser l'émulsion dégazer pendant une heure avant utilisation.

Les émulsions présensibilisées doivent être remuées doucement pour éliminer la condensation qui s'est formée en haut du seuil.

Préparation de l'écran

Dégraissiez le tissu dans des machines de lavage automatique d'écrans, en utilisant le concentré de dégraissage pulvérisable Xtend Prep 300 ou à la main avec le concentré d'émulsification et de dégraissage Prep 102.

Si vous utilisez Prep 102, mouillez l'écran et appliquez le produit avec une éponge ou une brosse, et frottez ensuite le tissu avec un léger mouvement circulaire. Assurez-vous que les deux côtés de l'écran sont traités à fond. Laissez agir pendant quelques minutes et rincez à l'eau froide pour éliminer toutes les traces de Prep. Laissez le tissu sécher avant de l'enduire avec l'émulsion.

Un tissu nouveau nécessite un lavage diazo pour optimiser l'adhérence de l'émulsion. Mélangez le sirop diazo Sericol (SZM02/0980) à 5 litres d'eau et appliquez des deux côtés du tissu, puis rincez à fond à l'eau.

Enduction

Enduction automatique:

Il est recommandé d'appliquer simultanément une couche unique de chaque côté de l'écran, suivie de couches supplémentaires du côté de la racle d'impression, le cas échéant, pour augmenter l'épaisseur.

Enduction manuelle:

Appliquez une couche sur le côté impression de l'écran et ensuite une couche ou plus humide sur humide du côté de la racle. L'utilisation d'une racle d'enduction Sericol est particulièrement recommandée.

Racles d'enduction Sericol

Les racles comprennent des profilés en aluminium extrudé équipés d'embouts moulés par injection qui permettent une enduction précise et uniforme des émulsions directes pour photopochoirs.

Les racles ont une finition « aluminium » dure anodisée qui étanchifie la surface. Cette finition facilite le nettoyage des bacs et les protège contre la corrosion.

Les embouts ont un épaulement spécial qui maintient toujours l'arête d'enduction à un angle optimal par rapport à l'écran et facilitent l'élimination des gouttes. Ces caractéristiques permettent même à des opérateurs relativement inexpérimentés d'enduire les écrans plus rapidement et plus uniformément.

Les racles d'enduction de Sericol sont conçus pour des épaisseurs d'enduction moyennes. Ceci permet d'enduire un écran jusqu'à une épaisseur de pochoir donnée avec moins de mouvements de va et vient qu'il n'en faudrait avec une arête plus vive ou moins précise. La quantité d'émulsion utilisée pour enduire une zone donnée d'un écran est principalement régie par la finesse du tissu. Les racles d'enduction de Sericol ont une contenance suffisante pour couvrir environ 1,5 à 2 m en un seul passage.

Séchage

Séchez l'écran en position horizontale, le côté racle d'impression vers le haut, dans l'obscurité ou sous un éclairage jaune tamisé. Un ventilateur à air chaud ou une armoire chauffée et bien ventilée (40°C maximum) peuvent être utilisés, mais il faut veiller à ne pas souffler de poussières sur l'écran au cours du séchage. Les écrans peuvent être stockés dans l'obscurité à des températures fraîches avant exposition. Pour obtenir une résolution optimale des tramés fins, il vaut mieux faire une rotation des écrans pour qu'ils sèchent tous uniformément.

Exposition

Une bon temps d'insolation est très important pour obtenir une résolution, une définition et une durée de vie optimales des pochoirs. Le temps d'insolation est lié à un certain nombre de facteurs. C'est pourquoi, elle doit être déterminée par l'intermédiaire du « calculateur » : temps de pause. Il faut monter le positif dans l'unité de projection conformément aux consignes du fabricant et masquer des sections de l'écran pour une série de temps d'insolation qui vont en augmentant. Le temps d'insolation idéal est la durée minimale pour laquelle il n'y a pas de perte d'émulsion du côté de la racle de l'écran après le développement. Si nécessaire, répétez la procédure avec des intervalles de temps plus courts pour déterminer cette durée plus précisément.

Facteurs affectant l'insolation:

- Source de lumière et âge de la lampe
- Epaisseur et diamètre de la lentille
- Ouverture de l'objectif
- Distance de l'image à l'objectif
- Transparence du positif
- Tissu et technique d'enduction

(L'utilisation de tissus de couleur n'est PAS conseillée, en raison de l'augmentation importante des temps d'insolation).

Développement

Pulvérisez doucement de l'eau froide ou chaude (40°C maximum) des deux côtés de l'écran. Pour obtenir les meilleurs résultats, il est recommandé d'utiliser une unité de développement automatique des écrans.

Séchage final et bouche-pores

Séchez le pochoir à l'aide d'un ventilateur. Toute petite tache ou trou d'épingle peuvent être bouchés avec le bouche-pores universel (FISW1) ou de l'émulsion, ce qui nécessite une ré-insolation.

Dégravage de l'écran

Éliminez toutes les traces d'encre avec un chiffon imbibé d'un nettoyant d'écran Xtend Screen cleaner ou en utilisant une machine de dégravage automatique des écrans avec le nettoyant d'écran Xtend Screen cleaner approprié. Rincez l'écran à l'eau et appliquez ensuite de la poudre ou du liquide Strip dilué des deux côtés du pochoir. Laissez agir quelques minutes. Le pochoir peut alors être facilement éliminé au jet d'eau ou avec un pistolet à eau haute pression. Lorsque les écrans sont dégravés dans des machines automatiques, respectez les rapports de dilution du fabricant, les dosages et les temps d'imprégnation.

Emulsions pour projection directe Dirasol

S10 - SW10 - H10 - S5 - SW5 - SUPERPRO

Conditionnement standard

Dirasol S10

DCS10/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCS10/5	Conditionnement individuel	1 x 5 l d'émulsion

Dirasol S10 Rouge

DCA02/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCA02/5	Conditionnement individuel	1 x 5 l d'émulsion

Dirasol SW10

DCW10/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCW10/5	Conditionnement individuel	1 x 5 l d'émulsion

Dirasol H10

DCH10/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCH10/5	Conditionnement individuel	1 x 5 l d'émulsion

Dirasol S5

DCS05/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCS05/5	Conditionnement individuel	1 x 5 ltr Emulsion

Dirasol SW5

DCSW5/20	Conditionnement jumbo	20 (4 x 5) l d'émulsion
DCSW5/5	Conditionnement individuel	1 x 5 l d'émulsion

Dirasol SuperPro

DCPRO/18	DCPRO/18 Conditionnement jumbo - Emulsion et sensibilisateur pour produire 18 (4 x 4,5) l.	
DCPRO/4500	DCPRO/4500 Emulsion et sensibilisateur pour produire 4,5 l.	

Stockage

Les émulsions doivent être stockées dans le seau d'origine, le couvercle bien fermé à la température ambiante la plus fraîche possible, mais en aucun cas en dessous de 0°C ou au dessus de 30°C.

Sécurité et manipulation

Les émulsions Dirasol pour projection directe :

- sont formulées sans produits chimiques toxiques pour la santé, cancérigènes, mutagènes ou reprotoxiques.
- n'ont pas de point d'éclair et ne sont donc pas soumises à la réglementation sur les liquides hautement inflammables.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des émulsions Dirasol pour projection directe sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations Environnement

Les émulsions Dirasol pour projection directe :

- ne contiennent pas de produits chimiques affectant la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- sont formulées sans hydrocarbures aromatiques connus pour leurs effets nocifs sur l'environnement.
- ne contiennent pas de solvants volatiles et respectent donc l'environnement par rapport aux produits à base de solvants.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre...Des solutions.

Sericol SAS

50, avenue des Frères Lumière Z.A.Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales

Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com