



Texiscreen Aqua AJ Encres sérigraphiques

Texiscreen Aqua AJ est une encre textile à base d'eau, conçue pour l'impression directe humide sur humide sur un large éventail de tissus naturels et synthétiques.

Séchage et polymérisation

Polymérisation à chaud :

Couleurs standard : 150 à 170°C pendant 2 à 3 minutes

Blanc opaque : 150 à 170°C pendant 3 à 4 minutes

Polymérisation à basse température:

Pour réduire la température de polymérisation à 130 ou 140°C pendant 2 à 3 minutes, ajoutez 5 % de catalyseur FT386 (à utiliser dans les 12 heures qui suivent).

Polymérisation à froid :

Texiscreen Aqua AJ peut être polymérisée à froid en ajoutant 5 % de catalyseur de polymérisation à froid AJ333. Il ne faut pas utiliser le catalyseur AJ333 avec les encres métalliques (voir la rubrique "Sécurité et manipulation").

Pour une résistance optimale, les impressions doivent être polymérisées à cœur. Le choix de polymérisation doit être sélectionné en fonction de la résistance thermique du tissu concerné. Si vous utilisez des sècheurs à infra-rouge, veillez à ce que les impressions soient polymérisées à cœur. En plus des plans de polymérisation à chaud conventionnels, deux catalyseurs en option sont également disponibles.

Catalyseur pour la polymérisation à basse température (FT386)

Particulièrement utile lorsque les équipements de séchage sont limités ou lorsqu'il faut imprimer sur des tissus thermosensibles. L'encre catalysée a une durée de conservation d'environ 12 heures, ensuite il vaut mieux l'éliminer. On peut constater dans certains cas une différence dans la main et le toucher après l'impression. NB : FT386 n'est pas un adjuvant pour permettre la polymérisation à froid. Le but est de réduire la température de polymérisation à cœur. Les impressions réalisées en utilisant le catalyseur FT386 ne répondent pas à la norme Ökotex sur les vêtements.

Catalyseur pour la polymérisation à froid (AJ333)

Pour les applications où les équipements de séchage et de polymérisation sont limités ou indisponibles, il suffit d'ajouter 5 % de catalyseur pour éliminer la nécessité de polymériser à chaud Texiscreen Aqua AJ. Mais, il n'est pas recommandé d'utiliser l'AJ333 avec le blanc opaque AJ-025. **L'AJ333 ne doit pas être utilisé avec les couleurs métalliques AJ** (voir la rubrique "Sécurité et manipulation").

Les encres catalysées ont une durée de conservation de 12 heures, ensuite il vaut mieux les éliminer. L'encre catalysée ne présente aucune indication visible sur le dépassement de la durée de conservation ou qu'elle a été catalysée auparavant. Il faut donc éviter de dépasser la durée de conservation de l'encre, dans la mesure où ses performances seront fortement compromises. L'utilisation d'encres catalysées avec l'AJ333 doit être limitée aux tissus 100 % coton et aux mélanges 50/50 coton/polyester généralement utilisés pour les T-shirts.

Principales caractéristiques

Séchage

Pour obtenir une résistance optimale, Texiscreen Aqua AJ doit être polymérisée à chaud.

Peut être polymérisée à froid en ajoutant le catalyseur de polymérisation à froid AJ333.

Dilution & lavage

Si nécessaire, diluez avec 5 % d'eau maximum.

Dans les ateliers chauds, utilisez 5 % maximum de retardateur S303.

Pour épaissir: ajoutez 5 % maximum d'épaississant AJA02 pour liant concentré.

Pour augmenter la fluidité: 5 % maximum de fluidifiant ZT635 WB.

Lavez à l'eau. L'encre séchée peut être éliminée avec Seriwash Universal Screen Wash si les écrans ont été traités avec un durcisseur.

Tissu

Monofilament. Couleurs standard: maille 43-62.

Blanc opaque AJ025: maille 34-43.

Encres métalliques : maille 21-34.

Type de pochoir

Doit résister à l'eau.

Recommandé: Dirasol 25, 125 ou 916. Pour une durée de vie optimale des pochoirs, chacun d'eux peut être traité avec l'agent d'imperméabilisation pour pochoirs Sericure ou le super durcisseur Dirasol.

Couverture & maille

Couleurs standard: 15 à 21 m²/l. maille 62

Blanc opaque AJ025: 12 à 15 m²/l. maille 43

Couleurs métalliques: 10 à 12 m²/l. maille 27

Tissus

Coton. Mélanges coton/polyester et certains tissus synthétiques.

La résistance au lavage et au nettoyage à sec risque d'être réduite sur la laine.

Applications

T-shirts. Drapeaux. Banderoles. Vêtements de sport et à la mode. Echarpes.

Gamme de couleurs

28, y compris les couleurs de base Seritone, couleurs quadrichromiques,

5 couleurs fluorescentes & métalliques.

1000 formules de mise à la teinte PANTONE®* disponibles.

AJ381 Base d'allongement pour réduire l'intensité des couleurs.

AJ021 principalement pour produire des nuances pastels.

AJ025 Blanc opaque pour l'impression sur des tissus sombres.

AJ-403 Base blanche opaque pour mélanger des pigments concentrés pour produire des couleurs opaques.

Propriétés

Sans White Spirit. Quasi inodore. Couleurs intermiscibles, résistantes à la lumière et sans dégorgeement. Nuances transparentes et brillantes. Toucher doux.

Excellente résistance au lavage et au nettoyage à sec. Repassable.

Possibilité de polymérisation à chaud/froid optionnels.

IMPORTANT:

Bien remuer avant chaque utilisation. En raison d'éventuelles variations dans les tissus et les conditions de séchage polymérisation, il est vivement recommandé de vérifier que la résistance, et en particulier pour les couleurs métalliques, ainsi que les propriétés de résistance au frottement sont appropriées avant de lancer un tirage de production. Pour certains tissus, en particulier ceux à fibres fines, il peut s'avérer nécessaire d'éliminer l'huile de tissage avant l'impression.

Texiscreen Aqua AJ Encres sérigraphiques

Lorsqu'une résistance maximale au lavage est requise, il est recommandé de polymériser à chaud Texiscreen Aqua AJ.

Résistance

Couleurs standard:

La résistance à la lumière est bonne, pas moins de 6 sur l'échelle de laine bleue. Les impressions parfaitement polymérisées à chaud et celles produites à des températures plus basses en utilisant le catalyseur FT386, présentent une excellente résistance au lavage selon les tests I.S.O. n° 1 (40°C), 2 (50°C) et 3 (60°C) et la recommandation n° 3 (60°C) du conseil consultatif du lavage ménager du Royaume-Uni.

Mises à la teinte:

Il faut noter qu'une combinaison de températures de lavage élevées et de puissants détergents peut entraîner des changements de couleurs pour certaines mises à la teinte. C'est pour cette raison qu'il est indispensable que toutes les formulations soient vérifiées avant un tirage de production, afin de s'assurer que les propriétés de résistance au lavage sont acceptables. Les impressions produites en utilisant des encres catalysées avec de l'AJ333 résistent à des programmes de lavage "doux" à basse température comme le test I.S.O. Test n° 1 (40°C) et la recommandation n° 6 (40°C) du conseil consultatif du lavage ménager du Royaume-Uni. Les couleurs présentent également une très bonne résistance au nettoyage à sec et au repassage direct.

Couleurs métalliques :

La résistance à la lumière est bonne avec la même résistance au lavage que les couleurs standard. Les couleurs métalliques brillantes Or et Argent AJ475 et AJ476 ont une résistance raisonnable au nettoyage à sec. **Il n'est pas recommandé de soumettre les systèmes métalliques à deux composants basés sur les poudres MP477 et MP478 à un nettoyage à sec.**

Résistance au frottement

Lorsque parfaitement polymérisée, l'encre Texiscreen Aqua AJ présente une bonne résistance au frottement mouillé/sec. Lorsqu'une résistance optimale au frottement est une exigence incontournable, il faut ajouter un maximum de 10 % de liant concentré AJ432 aux couleurs.

Autres utilisations

Peut être utilisé pour imprimer à la planche et peindre des tissus. Convient pour les écoles qui utilisent de préférence des encres non toxiques et solubles dans l'eau. En raison de la teneur en eau, certaines déformations sont inévitables si l'encre est utilisée sur du papier et carton.

Système de mise à la teinte Pantone®

La gamme Texiscreen Aqua AJ comprend 9 couleurs de base Seritone, plus le noir, le blanc et la base d'allongement pour produire des simulations des 950 couleurs PANTONE de la rubrique (suffixe "C"). Consultez les informations importantes de la rubrique "Résistance" sur les propriétés de résistance des mises à la teinte.

Le système de mise à la teinte Pantone comprend:

1. Le nuancier de 1000 couleurs PANTONE
2. Le Guide des formules Sericol

Une brochure contenant des formulations données en pourcentages pondéraux.

3. Solution logicielle

Pour les PC compatibles IBM, contenant les 950 formulations PANTONE, plus:

- Des fonctions de stockage pour vos propres formulations.
- Mise à l'échelle automatique du tirage d'épreuves aux quantités de production.

• Coût des mises à la teinte basé sur le prix d'achat.

• Un calculateur de couverture d'encre pour estimer les besoins en encre pour un travail donné.

4. Balance électronique Pantone

Préprogrammée, avec les 950 formulations 950 PANTONE pour assurer une précision et une vitesse maximales.

Encres métalliques AJ

Les encres métalliques Or et Argent AJ475 et AJ476 à un seul composant sont prêtes à l'emploi, à part une éventuelle modification de la viscosité (voir le tableau "Dilution"). La base métallique AJ382 permet d'utiliser les poudres métalliques Or et Argent brillantes MP477 et MP478 et doit être mélangé comme suit:

Poudre métallique Or brillante MP477 ou poudre métallique Argent brillante MP478

Poudre 20 parts en poids.

Base métallique AJ382 100 parts en poids.

Les encres à deux composants doivent être utilisées dans les 24 heures qui suivent la préparation du mélange. Au-delà, les encres risquent de s'épaissir et sont plus difficiles à utiliser.

Les encres métalliques Texiscreen ne doivent pas être mélangées aux encres Texiscreen standard.

Pour l'impression polychrome humide sur humide sur des tissus sombres, il vaut mieux utiliser les encres Texopaque OP, Texopaque XE ou Easiprint EZ (voir les fiches d'informations produit correspondantes).

Les valeurs des couleurs sont fortement influencées par le tissu à imprimer, et la même couleur peut aboutir à des résultats très différents sur différents tissus.

Encres gonflantes

La base d'allongement EX381 et EX021 permettent de produire des impressions gonflantes en trois dimensions. Des couleurs supplémentaires peuvent être produites en mélangeant la base d'allongement EX381 avec des concentrés de pigments TK. Pour les détails sur les rapports de mélange, consultez la fiche d'informations "Concentrés de pigments TK".

Couleurs standard

Texiscreen Aqua AJ

AJ001	Noir
AJ021	Blanc
AJ025*	Blanc opaque
AJ057 (s)	Jaune Seritone (nuancé vert)/primevère
AJ046 (s)	Jaune Seritone (nuancé rouge)/jaune or
AJ103 (s)	Orange Seritone /Orange
AJ122 (s)	Rouge Seritone(nuancé jaune)/écarlate
AJ152	Rouge brique
AJ153 (s)	Rouge Seritone (nuancé bleu)/carmin
AJ154 (s)	Magenta Seritone /Fuchsia
AJ132 (s)	Violet Seritone /Violet
AJ218 (s)	Bleu Seritone /azur
AJ219	Bleu Oxford
AJ316 (s)	Vert Seritone /vert marin
AJ315	Vert émeraude
AJ343	Brun
AJ475*	Métallique Or
AJ476*	Métallique Argent

Disponibles en pots de 5 et 1 l.

* = Ne pas utiliser avec le catalyseur de polymérisation à froid AJ333.

(s) = Couleurs de base Seritone

*PANTONE® est la propriété de Pantone, Inc..

Texiscreen Aqua AJ Encres sérigraphiques

AJ381 Base d'allongement
AJ403 Base blanche opaque
AJ382 Base métallique
Disponibles en pots de 5 l.

Encres quadrichromiques Texiscreen Aqua AJ

AJ052 Jaune quadri
AJ135 Magenta quadri
AJ215 Cyan quadri
AJ004 Noir quadri

Couleurs fluorescentes Texiscreen Aqua AJ

AJ053 Jaune fluorescent L
AJ105 Orange fluorescent M
AJ137 Rouge fluorescent M
AJ139 Magenta fluorescent M
AJ312 Vert fluorescent M

Disponibles en pots de 5 l.

Liant concentré

AJ432 Liant concentré

Catalyseur de polymérisation à basse température

FT386 Catalyseur FT

Catalyseur de polymérisation à froid

AJ333 Catalyseur de polymérisation à froid AJ

Disponible en pots de 1 l.

Poudres métalliques pour Texiscreen Aqua AJ

MP477 Poudre métallique Or brillante
MP478 Poudre métallique Argent brillante

Disponibles en pots de 1 l.

Encre gonflante Texiscreen Aqua

EX021 Blanc Expantex

Disponible en pots de 1 et 5 kg.

EX381 Base d'allongement Expantex

Disponibles en pots de 5 l.

Additifs pour Texiscreen Aqua

ZT635 Fluidifiant WB
ZE-592 Retardateur S303 WB
ZE-596 Epaisseur WB

Disponibles en pots de 1 l.

AS-A02 Epaisseur pour liant concentré

Disponible en pots de 5 et 1 l.

Produits auxiliaires

Au cours de l'impression, les tissus doivent être maintenus en position à l'aide d'un adhésif auto-collant pour obtenir une bonne définition. Les adhésifs en aérosol FlashFix, S-Fix Extra et T-Fix Extra Spray ou Drystick Extra conviennent à cet effet (voir les fiches d'informations produits en question).

Sécurité et manipulation

Texiscreen Aqua AJ

- Est formulé sans produits chimiques (toxiques) cancérigènes, mutagènes ou reprotoxiques.
- N'a pas de point d'éclair et n'est donc pas soumis à la réglementation sur les liquides hautement inflammables
- Est formulé sans plomb et autres métaux lourds et est donc conforme à la norme de sécurité sur les jouets EN71-3:1988.
- Ne pas utiliser le catalyseur de polymérisation à froid AJ333 pour les couleurs métalliques AJ, car ceci peut entraîner une réaction exothermique qui peut conduire à l'explosion du bidon.
- Les poudres métalliques brillantes Or et Argent MP477 et MP478 ne doivent pas être versées pour ne pas entraîner des décharges électrostatiques. Ces poudres doivent être transférées à la louche d'un récipient à un autre.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres et solvants sérigraphiques Texiscreen Aqua AJ sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations environnement

Texiscreen Aqua AJ:

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- Est formulé sans hydrocarbures aromatiques qui sont connus pour leurs effets nocifs sur l'environnement.
- Ne contient pas de solvants volatiles et respecte donc l'environnement par rapport à des produits à base de solvants.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre...Des solutions.

Sericol SAS
50, avenue des Frères Lumière BP 103 - Z.A. Trappes-Elancourt
78191 TRAPPES CEDEX, FRANCE
Tél: 01 30 69 37 00 Télécopie: 01 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com