

Vernis de surimpression Uvibond à polymérisation aux UV

Les vernis de surimpression Uvibond UV sont disponibles en finition brillante et mate et conviennent pour les papiers, cartons et de nombreux plastiques, y compris pour les impressions sérigraphiques et offset.

Vernis brillants Uvibond

Le vernis UV383 est un vernis à glissement moyen pour surimprimer des encres sérigraphiques et d'autres encres sur des supports en vinyle. Il peut être mélangé à du vernis UV400 pour produire des finitions satinées intermédiaires.

Disponible en pots de 5 kg.

Le vernis UV390 est un vernis à faible glissement et peut être utilisé pour surimprimer des encres sérigraphiques pour papier et carton, ainsi qu'une large gamme d'encres offset. Il peut être mélangé à du vernis UV400 pour produire des finitions satinées intermédiaires.

Disponible en pots de 5 kg.

Le vernis UV391 est un vernis à glissement élevé pour les applications papier et carton, y compris pour les encres sérigraphiques et offset. Il convient tout particulièrement pour les travaux de vernissage double face.

Disponible en pots de 5 kg.

Le vernis UV453 adhère sur le papier et le carton et sur les films de laminage en polypropylène biorienté, ainsi que sur une large gamme d'encres sérigraphiques et offset, y compris les encres métalliques.

Disponible en pots de 5 kg.

Le vernis UV454 est utilisé pour surimprimer les encres à base d'eau à polymérisation aux UV.

Disponible en pots de 200, 10 et 5 kg.

Vernis mats Uvibond

Le vernis UV400 est utilisé pour surimprimer des encres sérigraphiques sur des supports en vinyle. Il peut être mélangé à du vernis UV383 pour produire des finitions satinées intermédiaires.

Disponible en pots de 5 l.

Le vernis UV405 est utilisé pour surimprimer des encres sérigraphiques et offset sur papier et carton. Utilisé pour les mêmes applications que les vernis UV390 et UV391, il peut être mélangé à ces vernis pour produire des finitions satinées intermédiaires.

Disponible en pots de 5 l.

Vernis spéciaux Uvibond

Le vernis UV437 à faible viscosité est un vernis de surimpression, prêt à être imprimé, avec une finition à glissement élevé, et qui convient bien pour venir des travaux recto-verso à des cadences de production élevées.

Disponible en pots de 5 kg.

Le vernis pour dorure à chaud UV438 adhère sur le papier, le carton et sur la plupart des encres sérigraphiques pour ces supports. Il accepte la dorure à chaud, mais peut également être uniquement utilisé comme vernis de surimpression.

Disponible en pots de 5 kg.

Principales caractéristiques

Finition

Haute brillance ou mate.

Polymérisation

Jusqu'à 50 m maximum par min. dans des sècheurs avec 2 lampes de 80 W/cm.

Dilution

N'est pas nécessaire normalement, mais on peut utiliser jusqu'à 15 % maximum de ZE637 pour modifier la viscosité des vernis UV383, UV390, UV391, UV453 et UV438.

Un maximum de 10 % de ZE807 réduira la viscosité des vernis UV400 et UV405, sans en modifier le fini.

Nettoyage

Produits de lavage et de nettoyage d'écrans Xtend.

Voir la fiche d'informations produits des nettoyeurs d'écrans Xtend : Xtend Screen Cleaners.

Tissu

Maille 140-165 monofilament.

Type de pochoir

Tout pochoir résistant aux solvants.

Recommandé:

Dirasol 902, Dirasol 916.

Films indirects ou capillaires de 25 µ.

Couverture & Maille

80-100 m²/l. Maille 150.34.

Propriétés

Stabilité illimitée dans l'écran.

Polymérisation rapide aux UV, sans remouillage ou maculage.

Couvrance nettement plus importante qu'avec des vernis conventionnels.

Quasi inodore et pollution atmosphérique négligeable.

Films résistants, souples, comparables aux films de lamination.

Résistance physique, chimique et aux solvants inégalée.

Co-utilisation avec des encres

Compatible avec une large gamme d'encres sérigraphiques et d'autres encres, mais les utilisateurs doivent d'abord tester l'adhérence, la décoloration et d'autres spécifications sur les supports et les encres à vernir avant de lancer la production.

Des encres offset sans cire ou des encres à faible teneur en cire doivent être utilisées sur des impressions destinées à être surimprimées avec des Uvibond UV.

Certaines encres offset peuvent être décolorées par les vernis à polymérisation aux UV, en particulier lorsque l'encre offset du dessous d'une feuille entre en contact avec le vernis de la feuille qui se trouve sous celle-ci - la compatibilité doit être testée avant de lancer la production.

Pour imprimer sur des vernis Uvibond UV, il est recommandé d'utiliser Uvispeed Gloss UX ou Uvispeed Matt UM.

Si vous souhaitez obtenir de plus amples recommandations sur la co-utilisation d'encres Sericol, reportez-vous à la page 3 Sélecteur de produits.

IMPORTANT: Bien remuer avant chaque utilisation. Il est vivement recommandé de tester tous les plastiques avant toute utilisation, dans la mesure où des plastiques similaires peuvent varier entre différents fabricants et même entre différents lots.

Vernis de surimpression Uvibond à polymérisation aux UV

Diluants

ZE637 Diluant

ZE807 Diluant

Disponible en pots de 5 et 1 l.

Tests de préproduction

Certains plastiques peuvent être imprégnés de lubrifiants qui, comme la migration des plastifiants, peuvent compromettre l'adhérence même très longtemps après l'impression. Ce problème peut être surmonté en nettoyant la surface avec du White Spirit. Les résidus d'adhésifs laissés par le papier de protection sur les feuilles de PVC rigide et les feuilles acryliques doivent être totalement éliminés conformément aux instructions des fournisseurs. Les plastiques peuvent devenir friables après impression, au point d'éclater souvent après plusieurs semaines. Il est donc indispensable de vérifier la compatibilité entre le vernis et le plastique pour éviter ce genre de problème. Lorsque vous dorez à chaud en utilisant du vernis UV438, la compatibilité entre la dorure à chaud et le vernis doit être vérifiée, dans la mesure où la qualité et les performances des dorures à chaud peuvent varier selon les fournisseurs.

Si des impressions surimprimées avec des vernis Uvibond UV doivent être coupées ou pliées, il faut laisser une bande non vernie dans les zones à couper ou à plier. Si ce n'est pas possible, il faut procéder à des tests de préproduction.

Caractéristiques de résistance

Les vernis Uvibond UV présentent de meilleures propriétés de résistance aux produits chimiques et aux solvants que les formulations de vernis conventionnelles. Le tableau ci-dessous montre la résistance d'impressions produites avec le vernis Uvibond UV383 imprimées à travers une maille 140 monofilament sur du PVC auto-adhésif polymérisé à 20 m/minute. Le sécheur comprenait deux lampes à vapeur de mercure de pression moyenne de 80 W/cm (200 W/pouce) fonctionnant dans une atmosphère normale. La résistance a été évaluée 24 h plus tard et après une immersion de 96 h dans chaque produit.

	24 h	96 h
Alcool	E	E
Alcalin(10 % de soude caustique)	AB	AB
Antigel	E	E
Eau de javel	E	E
Liquide de frein	E	E
Trichloroéthane	E	E
Produits cosmétiques	E	E
Détergent	E	E
Huile moteur	E	E
Essence	E	E
Eau	E	E

(E = Excellente, AB = Assez bonne)

Stockage

Les vernis et diluants Uvibond UV ne doivent pas être stockés dans des conditions d'ensoleillement direct ou près de sources de chaleur, ni à proximité de peroxydes.

La température de stockage doit se situer entre 10°C et 25°C pour une durée de conservation optimale.

Lorsqu'ils sont stockés dans un environnement frais, la durée de conservation des vernis est de 12 mois environ à partir de la date de fabrication.

Sécurité et manipulation

Les vernis de surimpression Uvibond UV:

- Sont formulés sans produits chimiques (toxiques), cancérigènes, mutagènes ou reprotoxiques.
- N'ont pas de point d'éclair et ne sont donc pas soumis à la réglementation sur les liquides hautement inflammables.
- Sont formulés sans plomb et autres métaux lourds et sont donc conformes à la norme sur la sécurité des jouets EN71-3: 1988.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des vernis de surimpression Uvibond UV sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations environnement

Les vernis de surimpression Uvibond UV::

- Ne contiennent pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- Sont formulés sans hydrocarbures aromatiques qui sont connus pour leurs effets nocifs sur l'environnement.
- Ne contiennent pas de solvants volatiles et respectent donc l'environnement par rapport à des produits à base de solvants.

Vernis de surimpression Uvibond à polymérisation aux UV

Sélecteur de vernis de surimpression Uvibond UV

Finition	Produits à usage général					Produits spéciaux			
	UV390	UV391	UV405	UV383	UV400	UV453	UV454	UV437	UV438
	Haute brillance	Haute brillance	Mate	Haute brillance	Mate	Brillante	Haute brillance	Haute brillance	Haute brillance
Viscosité	Faible	Faible	Moyenne	Faible	Moyenne	Moyenne	Faible	Très faible	Faible
Dilution	0-15 % ZE637	0-15 % ZE637	0-10 % ZE807	0-15 % ZE637	0-10 % ZE807	0-15 % ZE637	0-15 % ZE637	-	0-15 % ZE637
Glissement	Moyen	Elevé	Faible	Moyen	Faible	Elevé	Moyen	Elevé	Faible
Réduction de la brillance	UV405	UV405	-	UV400	-	-	UV405	UV405	-
Dorure à chaud	-	-	Bonne	-	Bonne	-	-	-	Excellente
Papiers & Cartons									
Impressions offset*	°	**	**	•	**	**	**	**	•
Colorstar CS	**	**	**	•	•	•	**	**	•
Colorjet CO	**	**	**	•	•	•	**	**	•
Coolstar OT	**	**	**	•	•	•	**	**	•
Seristar SX	°	**	**	•	•	**	**	**	•
Tristar GT	**	**	**	•	•	•	**	**	•
Prostar OS	**	**	**	•	•	•	•	**	•
Hystar HY	**	**	**	•	•	•	•	**	•
Aquaspeed Ultra Display XR	°	**	**	**	•	•	**	**	**
Uvispeed Gloss UX	°	**	°	•	•	°	**	**	•
Uvispeed Satin UH	°	**	**	**	**	**	**	**	**
Uvispeed Matt UM	°	**	°	°	°	**	**	**	•
Uvispeed Multiflash UZ	°	**	**	**	**	**	**	**	**
Uviplast 2000 UP	°	**	•	•	•	•	**	**	•
Aquacolor QL	°	°	•	•	•	•	°	°	•
Plastiques									
Laminé OPP	°	°	°	°	°	**	°	°	•
Impressions offset*	°	°	°	**	**	**	°	•	•
Polyplast PY	°	°	°	**	**	°	°	°	•
Plastijet XG	°	°	°	**	**	°	°	°	•
MattPlast MG	°	°	°	**	**	°	°	°	•
Matt Vinyl MV	°	°	°	**	**	°	°	°	•
Aquaplast PW	°	°	°	•	•	•	°	°	•
Uvispeed Gloss UX	°	°	°	**	**	°	°	°	•
Uvispeed Matt UM	°	°	°	•	**	°	°	°	•
Uviplast 2000 UP	°	°	°	**	**	°	°	°	•

Légende: ** = Excellent • = Bon = Pas recommandé

* Il faut utiliser des encres offset sans cire ou à faible teneur en cire.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SAS
50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com