



Emulsions diazo photopolymères Dirasol

Polyvalentes: 902 - 911 - 914 - 915 - SuperCoat - 916 - 917 - Zenith

Spéciales: SuperPro - 948 - SuperTex - Enduro

La combinaison chimique diazo et photopolymères est à l'origine de systèmes de pochoirs capables de répondre aux normes d'impression les plus élevées pour toutes les applications et tous les systèmes d'encres.

Mode d'emploi

Eclairage

Toutes les opérations de manipulation des émulsions Dirasol doivent être effectuées sous une lumière à faible contenu de bleu et d'ultra-violet. Un bon éclairage de la pièce de travail peut être obtenu au moyen de tubes fluorescents ambres et en évitant la lumière du jour ou en la filtrant au moyen d'une couche de laque ou d'un film inactinique appliqués sur les fenêtres.

Sensibilisation

Les émulsions diazo-photopolymères Dirasol sont fournies sous forme de pack à deux composants comprenant :

Composant A - Emulsion colorée

Composant B - Diazo sensibilisateur

Qui doivent être mélangés de la façon suivante :

1. Ajouter de l'eau dans le flacon de sensibilisateur, à au moins 80% de sa capacité totale, et agiter jusqu'à complète dissolution du sensibilisateur.
2. Ajouter la solution de sensibilisateur au composant A et remuer vigoureusement au moyen d'un agitateur en plastique ou en bois. Laisser l'émulsion dégazer pendant une heure avant utilisation.

L'émulsion, une fois sensibilisée, stockée à température ambiante, doit être utilisée dans le délai de conservation spécifié dans le tableau 'Principales caractéristiques'.

Préparation de l'écran

Dans une machine automatique: utiliser Xtend Prep 300 dilué avec un maximum de 5 volumes d'eau.

Manuellement: mouiller l'écran, et appliquer Xtend Prep 102 des deux côtés de l'écran en un léger mouvement circulaire. Laisser agir une minute, puis rincer à l'eau froide pour éliminer toute trace de Prep. Laisser sécher la maille avant enduction

Racles d'enduction Sericol

Les racles d'enduction Sericol ont été mises au point pour obtenir une couche précise et homogène d'émulsion photosensible directe. Les racles sont composées de sections d'aluminium extrudé de précision, munies de pièces d'extrémité moulées par injection. Les pièces d'extrémité ont un épaulement spécial qui assure le positionnement du bord de la racle en permanence à une inclinaison optimale par rapport à l'écran. Ces caractéristiques permettent à l'opérateur, même relativement inexpérimenté, d'enduire les écrans plus rapidement et avec plus de précision.

Enduction

Enduction automatique

Appliquer simultanément une seule couche sur chaque face de l'écran, puis une seconde couche sur la face racle. Pour une épaisseur supérieure, appliquer des couches supplémentaires sur la face racle de l'écran.

Enduction manuelle

Appliquer une couche sur la face impression de l'écran, puis d'autres couches, humide sur humide, sur la face racle de l'écran.

Séchage

L'écran mouillé doit sécher dans l'obscurité ou sous une lumière jaune tamisée, de préférence en position horizontale, face racle en haut. On peut utiliser un ventilateur à air chaud ou une armoire chauffante (jusqu'à 40°C) bien ventilée. Eviter des niveaux d'humidité supérieurs à 60% ou inférieurs à 20%. Pour une durée de vie maximum du pochoir, l'écran doit être complètement sec avant l'exposition. Les écrans Dirasol séchés peuvent être stockés dans l'obscurité, à des températures ambiantes fraîches, pendant une durée ne dépassant pas le temps spécifié dans le tableau 'Principales caractéristiques'.

Exposition

Une bonne exposition est essentielle pour obtenir une résolution, une définition et une durée de pochoir optimales. Quand on utilise une émulsion ou une source de lumière que l'on ne connaît pas, il est recommandé d'utiliser un calculateur d'exposition.

Les temps d'exposition doivent être vérifiés régulièrement, même si aucun paramètre de traitement n'a été modifié, pour s'assurer que les temps d'exposition restent corrects, même si la puissance de la lampe diminue au fur et à mesure de son utilisation.

Placer le positif, côté émulsion en contact avec la couche de Dirasol, sur le dessous de l'écran sec et le fixer avec du ruban adhésif transparent. Placer ensuite l'écran complet sur le châssis d'insolation et vérifier le bon contact avant d'exposer.

Consulter les temps d'exposition recommandés dans le tableau ci-dessous. La durée d'exposition dépend de la source de lumière, de l'épaisseur de la couche de Dirasol, de la grosseur de la maille, de la transparence de fond du positif, du type d'équipement, de l'âge de la lampe et d'autres variables de l'atelier.

Toutes les valeurs sont basées sur une exposition avec une lampe à une distance de 120cm.

Dirasol	Halogénure métallisé	
	1000W	5000W
902*	360-440	70-90
911*	330-380	60-80
914*	400-440	80-105
915*	500-530	90-115
SuperCoat*	500-530	90-115
916*	350-400	65-85
917*	330-380	60-80
Zenith*	320-370	55-75
SuperPro*	320-370	55-75
948+	580-660	115-135
SuperTex#	1000-1070	180-220
Enduro+	850-940	170-190

* 150.34 PW teintée, enduction 1+2

+ 62.64 PW blanche, enduction 2+2

43.80 PW blanche, enduction 2+2

Emulsions diazo photopolymères Dirasol

Polyvalentes: 902 - 911 - 914 - 915 - SuperCoat - 916 - 917 - Zenith

Spéciales: SuperPro - 948 - SuperTex - Enduro

Principales caractéristiques

Emulsions Dirasol polyvalentes		Résistance de l'encre	Couleur	Teneur en solides (sensibilisée)	Sensibilisée Viscosité à 25°C (mPas)
Dirasol 902	Produit des pochoirs avec une définition exceptionnelle pour l'impression graphique et industrielle. Grande latitude d'exposition et dégravage facile.	SB, CUV, P	Violet	40%	7000
Dirasol 911	Pour les applications graphiques de haute qualité. Sèche rapidement avec un fini non collant, et sa couleur rouge permet d'obtenir un bon contraste sur le pochoir.	SB, CUV, P	Rouge	34%	7500
Dirasol 914	Highly resistant to all graphic ink systems with excellent resistance in high humidity conditions. Fast exposure speed and easy decoatability.	SB, WB, CUV, WUV, P	Bleu azur	35%	6000
Dirasol 915	Résistant à toutes les encres graphiques, spéciales et textiles. Formulée pour surmonter les problèmes d'électricité statique dans des conditions très humides.	SB, WB, CUV, WUV, P	Bleu foncé	38%	4500
Dirasol SuperCoat	Remarquable qualité d'enduction et résistant à tous les types d'encres. Formulée pour surmonter les problèmes d'électricité statique dans des conditions très humides.	SB, WB, CUV, WUV, P	Bleu foncé	38%	4500
Dirasol 916	Emulsion graphique universelle avec une résolution et définition exceptionnelles. Très résistante aux systèmes d'encres graphiques UV à base d'eau.	SB, WB, CUV, WUV, P	Bleu foncé	40%	4500
Dirasol 917	Spécialement conçue pour l'impression de haute qualité, en utilisant des encres UV et à base de solvants. Convient particulièrement pour la production de pochoirs humide sur sec ou enduits au recto.	SB, CUV, P	Bleu foncé	42%	5000
Dirasol Zenith	Spécialement conçue pour l'impression de haute qualité, en utilisant des encres UV et à base de solvants. Traitement rapide et fiable, y compris développement rapide et dégravage facile.	SB, WB, CUV, WUV, P	Violet	37%	5000

Principales caractéristiques

Emulsions Dirasol spéciales		Résistance de l'encre	Couleur	Teneur en solides (sensibilisée)	Sensibilisée Viscosité à 25°C (mPas)
Dirasol SuperPro	Emulsion de haute qualité à exposition rapide conçue pour les caméras de projection directe. (Voir les détails dans la fiche d'informations produit "Emulsions à projection directe Dirasol").	SB, WB, CUV, WUV, P	Violet	40%	5500
Dirasol 948	Haute teneur en solides et haute viscosité pour la production facile de pochoirs épais pour des applications nécessitant d'importants dépôts d'encre.	SB, CUV, P	Bleu clair	48%	9000
Dirasol SuperTex	Pour la production de pochoirs durables de haute qualité pour les imprimeurs de vêtements	P, WBT	Bleu	41%	6000
Dirasol Enduro	Développé pour disposer d'une résistance mécanique et chimique extrême, en particulier pour les pâtes abrasives utilisées dans l'impression de la céramique et du verre.	SB, WB, CUV, P, WBT	Bleu pâle	46%	5500

SB = A base de solvants
 WB = A base d'eau
 CUV = UV conventionnel
 WUV = UV à base d'eau
 P = Plastisol
 WBT = Textile à base d'eau

Emulsions diazo photopolymères Dirasol

Polyvalentes: 902 - 911 - 914 - 915 - SuperCoat - 916 - 917 - Zenith

Spéciales: SuperPro - 948 - SuperTex - Enduro

	Épaisseur pochoir (microns)**	Définition	Résolution	Facilité de nettoyage	Facilité de dégravage	Durée de conservation approx. de l'émulsion sensibilisée (22°C)	Durée de conservation approximative de l'écran enduit (22°C)	Vitesse de polymérisation à coeur (lampe à halogénure métallisé de 5 Kw à 120 cm) **
	4	8	7	8	8	3 mois	1 mois	85 secs
	3	9	9	9	8	3 mois	1 mois	75 secs
	3	8	7	9	8	3 mois	1 mois	90 secs
	4	8	9	9	10	3 mois	1 mois	100 secs
	4	8	9	9	10	3 mois	1 mois	100 secs
	4	9	9	8	7	3 mois	1 mois	80 secs
	4	9	9	9	8	3 mois	1 mois	75 secs
	4	9	9	10	10	3 mois	1 mois	70 secs

** Basée sur: une enduction automatique 1+2: maille teintée 150.34 PW.

	Épaisseur pochoir (microns)**	Définition	Résolution	Facilité de nettoyage	Facilité de dégravage	Durée de conservation approx. de l'émulsion sensibilisée (22°C)	Durée de conservation approximative de l'écran enduit (22°C)	Vitesse de polymérisation à coeur (lampe à halogénure métallisé de 5 Kw à 120 cm) **
	4 **	9	9	8	7	3 mois	1 mois	70 secs **
	30 ++	9	6	7	7	2 mois	2 semaines	125 secs ++
	20 !!	8	8	8	8	2 mois	1 mois	200 secs !!
	12 ++	9	7	7	7	2 semaines	3 jours	180 secs ++

** 1+2 enductions sur maille 150.34 PW teintée 10 = Excellent. 5 = Bon. 0 = Médiocre.

++ 2+2 enductions sur maille 62.64 PW blanche

!! 2+2 enductions sur maille 43.80 PW blanche

Développement

Pulvériser doucement les deux côtés avec de l'eau froide ou chaude (sans dépasser 40°C). Poursuivre le développement, jusqu'à ce que toutes les parties de l'image soit propres et nettes. Pour les écrans à couche épaisse, laisser reposer pendant quelques minutes avant de commencer à vaporiser pour le développement. Sécher l'écran complètement dans une armoire de séchage ou à l'aide d'un ventilateur à air chaud.

Bouchage des pores et retouches

Le bouchage des pores avec une brosse en utilisant le bouche-pores Xtend rouge ou vert permet de combler les éventuels manques ou trous d'aiguille du pochoir. Les mêmes bouche-pores sont recommandés pour masquer l'espace entre les bords du pochoir et le cadre.

Récupération de l'écran

Machines de nettoyage automatique d'écran :

Éliminer les résidus d'encre au moyen du nettoyeur d'écran Xtend et dégraver le pochoir avec du concentré Strip Liquid dilué.

Nettoyage manuel des écrans :

Éliminer toute trace d'encre avec un chiffon imbibé de nettoyeur d'écran Xtend. Rincer l'écran à l'eau et appliquer Strip Powder ou Strip Liquid dilués sur les deux faces du pochoir. Laisser agir quelques minutes. Sans laisser sécher, on peut ensuite facilement éliminer le pochoir avec un pistolet à eau haute pression.

Présentation standard

Dirasol	Large Jumbo: 18 (4x4,5) litres	Mini Jumbo: 5.4 (6x0,9) litres
902	DLD52/18	DLD52/5,4
911	DRD08/18	-
914	DBD54/18	DBD54/5,4
915	DMM14/18	DMM 14/5,4
SuperCoat	DMA07/18	-
916	DM916/18	DM916/5,4
917	DM917/18	DM917/5,4
Zenith	EPZEN/18	EPZEN/5,4
SuperPro	DCPRO/18	-
948	DND58/18	DND58/5,4
SuperTex	DOTEX/18	DOTEX/5,4
Enduro	EADUR/18	-

Stockage

Stocker l'émulsion Dirasol non sensibilisée dans un endroit aussi frais que possible, mais pas au-dessous de 2°C ni au-dessus de 35°C. Stocker l'émulsion Dirasol sensibilisée dans les mêmes conditions, dans son emballage d'origine avec le couvercle fermé. Le produit reste stable à 22°C pendant la période indiquée dans le tableau «Principales caractéristiques», mais cette durée peut être allongée en la conservant dans un réfrigérateur de type ménager. Le temps de stockage est considérablement réduit quand la température dépasse 22°C.

Fujifilm Sericol UK Limited:

- Est homologué ISO 14001, qui est la norme internationale pour le respect de l'environnement.
- S'engage à réduire les risques pour les utilisateurs de ses produits, ainsi que l'impact de ses activités sur l'environnement depuis la formulation jusqu'à la production et la livraison.
- L'équipe de recherche et de développement travaille par rapport à une directive interne sur la santé, la sécurité et l'environnement, appelée "Conception pour la santé, la sécurité et l'environnement", dans le but de développer proactivement des produits qui auront un impact minimal sur la santé, la sécurité et l'environnement.
- Évalue et contrôle régulièrement son impact et ses activités, en définissant des objectifs et des buts dans le cadre d'un processus d'amélioration continue.
- S'engage à réduire les déchets par une meilleure utilisation des matières premières, de l'énergie, de l'eau, par la réutilisation et le recyclage.

Sécurité et manipulation

Les émulsions diazo-photopolymères Dirasol:

- Ont une formule exempte de tout agent toxique, carcinogène, mutagène ou reprotoxique conformément à la directive 67/548/EC.
- Ont des points d'éclair supérieurs à 55°C et ne sont donc pas classés comme substances dangereuses dans le cadre de la réglementation sur les substances dangereuses et les atmosphères explosives (DSEAR).

Des informations complètes concernant la sécurité et la manipulation des émulsions et du diazo sensibilisateur Dirasol, sont données dans la fiche technique de sécurité Sericol correspondante, disponible sur demande.

Informations concernant l'environnement

Les émulsions diazo-photopolymères Dirasol :

- Ne contiennent pas d'agent attaquant la couche d'ozone (Convention de Montréal).
- Ont une formule exempte d'hydrocarbures aromatiques.
- Sont exemptes de solvants volatils et protègent donc l'environnement, contrairement aux produits à base de solvants.
- Ne contiennent pas de plastifiants à base de phtalates.
- Ont un pH de 4-5

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

FUJIFILM

FUJIFILM SERICOL FRANCE SAS

50, avenue des Frères Lumière BP 103 - Z.A. Trappes-Elancourt
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: 01 30 69 37 00 Télécopie: (0)1 30 69 37 69

FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tél: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

www.fujifilmsericol.com

Export Sales

Pysons Road Broadstairs
Kent CT10 2LE England
Tél: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: exportsales@fujifilmsericol.com