

UVivid

Encres UV pour l'impression en continu petite laize

Flexo FL

UVivid Flexo FL

Encre flexographique à polymérisation aux UV

Caractéristiques

- Composant intégral du système UVivid Rotary Screen/Flexo pour l'impression combinée
- Haute densité des couleurs
- Rhéologie optimisée pour tous les types de presses courants.
- Elargissement minimal des points grâce à une technologie d'encre d'avant-garde
- Finition haute brillance avec une excellente tension de surface
- Polymérisation rapide pour hautes cadences de production

Types de supports

Papiers et cartons couchés.

Vinyles auto-adhésifs.

Films de polyester, polyéthylène et OPP avec une couche de finition et un traitement Corona

SERICOL

Plus que de l'encre... Des solutions.

UVivid

Encres UV pour l'impression en continu petite laize

Flexo FL

Caractéristiques d'impression

Les encres UV UVivid Flexo FL permettent une excellente reproduction des points, de maintenir une excellente définition d'impression et de produire des impressions en réserve nettes sans l'élargissement typique des encres flexographiques à base d'eau ou de solvants. Les encres Flexo FL présentent de bonnes caractéristiques d'écoulement, de nivellement et un niveau de brillance élevé. Les propriétés d'adhérence inter-couches, de prise de l'encre et de dorure à chaud sont bonnes.

Recommandations d'impression

UVivid Flexo FL été développé pour être utilisé avec les anilox d'encrage les plus fins disponibles dans le commerce. L'utilisation de ces anilox permet d'optimiser la qualité de l'impression et d'améliorer le rendement de l'encre. Les couleurs trait sont conçues pour être utilisées sur des anilox ayant un nombre d'alvéoles de près de 600 lignes/pouce avec des volumes de 4 à 5,5 cm³/m². Les couleurs quadrichromiques peuvent être imprimées sur des alvéoles de près de 1000 lignes/pouces et des volumes de 2 à 2,5 cm³/m².

L'intensité des couleurs peut être accrue en utilisant un nombre inférieur d'alvéole et des volumes plus importants. Vous pouvez également la réduire en utilisant un nombre plus important d'alvéoles et des anilox d'un volume plus faible.

UVivid Flexo FL est compatible avec la plupart des plaques conçues pour fonctionner avec des encres UV. Des essais ont montré que Flexo FL produit un gonflement et un ramollissement minimal des plaques sur une période de 24 heures.

Base d'allongement

UVivid Flexo FL peut être allongé avec la base de mélange FL381 pour réduire l'intensité des couleurs, en l'absence de rouleau d'encrage intermédiaire de plus faible volume.

Blanc opaque

UVivid Flexo FL025 est un blanc couvrant pour offrir une prise d'encre parfaite pour la gamme des couleurs trait.

Polymérisation

Une excellente adhérence est obtenue immédiatement après la polymérisation. Cependant la résistance maximale de l'adhérence aux produits chimiques et au maculage ne seront effectives que 24 heures après la polymérisation.

Lavage

Les anilox peuvent être lavés avec Universal Screen Wash ZT639. Les rouleaux et plaques doivent être lavés avec une solution de nettoyage pour rouleaux ou de l'alcool isopropylique.

Essais de préproduction

Les encres UVivid Flexo FL sont formulées pour adhérer sur la plupart des grandes marques de supports plastiques "top coated" ou à traitement Corona ayant des niveaux de tension de surface de 38 dynes/cm ou plus. Mais, il est vivement conseillé de tester tous les supports et dorures avant de les utiliser pour un tirage commercial. Des supports qui peuvent paraître semblables risquent de présenter des différences suivant les fabricants, et même entre les lots d'un même fabricant. Certains plastiques peuvent être imprégnés de lubrifiants, qui, comme la migration des plastifiants, affectent l'adhérence et la résistance au maculage.

Il est également recommandé d'effectuer des tests de compatibilité approfondis en cas de surimpression, dans la mesure où les rubans, toners et pigments utilisés par les technologies de surimpression peuvent varier d'un lot à l'autre.

L'utilisateur final doit déterminer l'appropriation de ce produit à l'usage envisagé avant toute utilisation en production. Il est donc indispensable de vérifier la compatibilité entre l'encre et le support.

Résistance aux produits chimiques et à l'abrasion

UVivid Flexo FL présente une excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Vous pouvez également utiliser un vernis de surimpression UV durable, pour obtenir une résistance optimale.

Gestion des couleurs

Des mises à la teinte peuvent être effectuées par rapport à des échantillons d'impressions, et des échantillons d'encre humide.

Un échantillon du support à imprimer avec le nombre d'alvéoles et le volume d'encre du rouleau intermédiaire d'encrage utilisé doivent être joints aux commandes.

UVivid Flexo FL peut être utilisé pour produire des simulations précises des couleurs PANTONE** dans la section Papiers couchés (suffixe "C") du guide des formules des couleurs PANTONE**.

*PANTONE est la propriété de Pantone, Inc.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

UVivid

Encres UV pour l'impression en continu petite laize

Flexo FL

Guide de formulation Sericol

Un livret contenant l'ensemble des formules couleurs Pantone mises à la teinte manuellement en pourcentages pondéraux.

Gamme de couleurs UVivid Flexo FL

Les encres UVivid Flexo FL sont disponibles en 12 couleurs de base, plus le noir, le blanc et la base de mélange. Il y a également une gamme d'encres quadrichromiques intenses.

Gamme d'encres quadrichromiques

	Code produit
Process Black	FL004
Process Magenta	FL135
Process Yellow	FL052
Process Cyan	FL215

Couleur

	Code Produit
Yellow	FL045
Orange	FL103
Warm Red	FL199
Red 032	FL097
Rubine	FL163
Rhodamine	FL125
Purple	FL237
Violet	FL132
Blue 072	FL254
Reflex Blue	FL236
Process Blue	FL240
Green	FL320
Noir	FL001
Blanc opaque	FL025
Base de mélange	FL381

Disponibles en bidons de 5 kg

Additifs

Diluant Flexo ZEA05 - usage général

Diluant spécial ZEA06 - augmente la dureté de surface

Stockage

Les bidons doivent être fermés hermétiquement immédiatement après utilisation. A la fin de longs tirages d'impression, l'excès d'encre dans le bac d'encre doit être éliminé. Les encres UVivid Flexo FL ne sont pas soumises au décret de 1971 sur les pétroles (liquides inflammables), ni à la réglementation de 1972 sur les gaz de pétrole liquéfiés.

Les encres UVivid Flexo FL ne doivent pas être stockées dans des conditions d'ensoleillement direct ou près de sources de chaleurs, ni à proximité de peroxydes. La température de stockage doit se situer entre 10°C et 25°C pour que la durée de conservation reste optimale.

Les encres et additifs ne doivent pas être stockés dans des conditions d'ensoleillement direct ou à des températures extrêmes. Voir les détails sur les matériaux et conditions à éviter sur la fiche des données de sécurité des matériaux (MSDS).

Lorsque les encres sont stockées dans un environnement frais, la durée de conservation est de 12 mois environ à partir de la date de fabrication.

Sécurité et manipulation:

UVivid Flexo FL:

- Est formulé sans produits chimiques (toxiques) cancérigènes, mutagènes ou réprotoxiques.
- Est formulé sans plomb et autres métaux lourds et sont donc conformes à la norme de sécurité sur les jouets EN71-3:1988.
- Toutes les encres et vernis à polymérisation aux UV contiennent des acrylates. Les acrylates comme les solvants organiques provoquent des irritations de la peau et des yeux. Il est indispensable que les mesures décrites au paragraphe 8 de la fiche de données de sécurité sur les matériaux soient toujours respectées.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres et diluants sérigraphiques UVivid Flexo FL sont données sur les fiches de données Sericol appropriées sur la sécurité, disponibles sur demande.

Informations Environnement

UVivid Flexo FL:

- Ne contiennent pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- Sont formulées sans hydrocarbures aromatiques qui sont connus pour leurs effets nocifs sur l'environnement.
- Ne contiennent pas de solvants volatiles et respectent donc l'environnement par rapport à des produits à base de solvants.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

UVivid

Encres UV pour l'impression en continu petite laize

Flexo FL

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exactes. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre...Des solutions.

Sericol SAS

50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

Sericol Export Sales

Pysons Road Broadstairs
Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122