

Uviplast Hiform BZ

Encres sérigraphiques à polymérisation UV

SERICOL

Informations

Produit

Uviplast Hiform BZ est un famille d'encres quadri-chromiques, thermoformable sous vide, conçue pour l'impression haute vitesse sur une large gamme de plastiques.

Principales caractéristiques

Finition	Séchage	Dilution et Lavage	Tissu	Type de pochoir	Applications	Couverture et numéro de maille	Gamme de couleurs
Brillante	35 à 45 m par minute en imprimant à travers un tissu monofilament n° 150.34 sur un sécheur à 2 lampes de 2 x 80 W/cm. (Voir "Informations de polymérisation") Uviplast Hiform BZ convient pour la polymérisation par flashage et la polymérisation continue aux UV.	Livrée prête à être utilisée sur la presse. Pour augmenter la vitesse de polymérisation ajoutez 5 % maximum de ZE 824. Lavez avec Seriwash, Universal Screen Wash. Ne pas utiliser de diluants UV.	N° 140 à 165 mono-filament	Résistant aux solvants. Recommandations: Film capillaire ou indirect. Sericol: Dirasol 916.	PVC rigides, polystyrènes rigides, auto-adhésifs de type banderole. La plupart des types de polycarbonates, d'acryliques et de PETG Couleurs standard:	80 à 100 m ² /kg N° 150.34	Encres trichromatiques conformes à la norme DIN 16538/9 (BS 4160/4666)
Propriétés Stabilité d'écran illimitée et excellente définition d'impression. Absence de problèmes de remouillage et de maculage Sans solvants et pollution atmosphérique négligeable.				Co utilisation avec d'autres encres et vernis Il n'est pas recommandé de mélanger Uviplast BZ avec d'autres encres, mais peut être surimprimé avec des encres Mattplast MG.			

IMPORTANT: Agitez avant chaque utilisation. La résistance au maculage des feuilles rigides et souples doit être testée avant un tirage de production. Testez toujours soigneusement l'application avant de lancer un tirage de production, dans la mesure où il y a souvent des différences considérables dans les plastiques des différents fabricants et même entre différents lots.

Informations de polymérisation

Le plan de polymérisation décrit ci-dessus est basé sur des sécheurs UV appropriés de technologie récente. Les vitesses de polymérisation effectives pour Uviplast Hiform BZ dépendent d'un certain nombre de facteurs, notamment l'épaisseur du film, le nombre et type de lampes utilisées (y compris le spectre d'émission des lampes, la puissance et l'efficacité), ainsi que du support d'impression. En cas de polymérisation par flashage, la vitesse de polymérisation dépend également du nombre de flashes utilisés.

Post-polymérisation

La réaction chimique déclenchée par le sécheur UV se poursuit un certain temps après que les impressions sèches en soient sorties. Dans certaines circonstances, cette réaction peut compromettre l'adhérence entre couches, il faut veiller à ce que les impressions ne soient pas surpolymérisées et vérifier l'adhérence des couleurs suivantes, ainsi que de la première couleur, à intervalles réguliers.

Essais de préproduction

Plastiques:

Certains plastiques peuvent être imprégnés de lubrifiants, qui, comme la migration des plastifiants, peuvent

compromettre l'adhérence très longtemps après l'impression. Le problème peut, en général, être surmonté en nettoyant la surface avec du White Spirit, et en éliminant le solvant avant l'impression.

Les résidus d'adhésif laissés en surface par les films de protection des feuilles de plastique rigide doivent être totalement éliminés conformément aux instructions des fournisseurs. Certains plastiques deviennent friables après impression, au point de se fragmenter, souvent après plusieurs semaines. Il est donc indispensable de vérifier la compatibilité entre l'encre et le plastique pour éviter ce phénomène.

Formage à dépression:

Uviplast Hiform BZ peut être utilisée pour le thermoformage sous vide, mais en raison des différentes méthodes utilisées, il est recommandé de procéder à des essais avant de lancer un tirage de production. **L'addition de diluants affectera négativement les performances de thermoformage et doit donc être évité dans le cadre de cette application.**

Utilisation en extérieur

Des essais de vieillissement climatique sont en cours, en utilisant un simulateur d'exposition aux agents atmosphériques Marr suivant le cycle BS 3900 F3. Dans

Uviplast Hiform BZ

Encres sérigraphiques à polymérisation UV

ces conditions, Uviplast Hiform BZ devrait passer le cap des 2000 heures d'essais avant que la couleur ne se détériore sérieusement.

2000 heures d'exposition pour une encre telle que Uviplast Hiform BZ suivant le cycle BS3900 équivalent à environ 24 mois d'exposition en plein air sous un climat tempéré comme celui du Royaume-Uni. La longévité de ce produit risque d'être sérieusement réduite si une base d'allongement y est ajoutée, il faut donc en tenir compte avant de lancer un tirage de production.

Gamme de couleurs

Uviplast Hiform BZ:

BZ052	Jaune trichromatique
BZ135	Magenta trichromatique
BZ215	Cyan trichromatique
BZ004	Noir trichromatique
BZ396	Base d'allongement

Disponibles en bidons de 10 kg

Additif

ZE824 Additif de polymérisation par flashage

Disponibles en bidons de 1 kg

Stockage

Les encres et diluants Uviplast Hiform BZ ne doivent pas être stockés dans des conditions d'ensoleillement direct ou près de sources de chaleurs, ni à proximité de peroxydes. Les températures de stockage doivent se situer entre 10 et 25°C, pour que la durée de conservation reste optimale. Lorsque les encres et vernis sont stockés dans un environnement frais, la durée de conservation est de 12 mois environ à partir de la date de fabrication.

Sécurité et manipulation

Uviplast Hiform BZ:

- Est formulée sans produit chimique (toxique) cancérigènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction.
- N'a de point d'éclair et n'est donc pas soumis à la réglementation des liquides hautement inflammables.
- Est formulé sans plomb et autres métaux lourds.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres et solvants sérigraphiques Uviplast Hiform BZ sont données sur les fiches de données Sericol appropriées sur la sécurité, disponibles sur demande.

Informations Environnement

Uviplast Hiform BZ:

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exactes. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL

Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SA
50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs
Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122