



## Nylotex NX Nylotex NX Encres sérigraphiques à un/deux composants

Les encres sérigraphiques Nylotex NX sont spécialement conçues pour être imprimées sur des tissus en nylon et synthétiques, y compris ceux traités pour être imperméables à l'eau.

### Catalyseur NB

Nylotex NX peut être utilisé comme système simple à un composant, mais pour des applications plus exigeantes, le catalyseur NB NB386 permet d'améliorer les propriétés d'adhérence et de résistance, et de réduire une éventuelle détérioration de l'adhérence dans le temps. Les encres catalysées ont une durée de conservation d'environ 8 heures. Estimez la quantité d'encre nécessaire pour une journée de travail et mélangez bien l'encre et le catalyseur dans les proportions suivantes :

Encre Nylotex NX	20 parts en poids
Catalyseur NB	1 part en poids

**L'encre catalysée qui reste à la fin du tirage d'impression doit être rebutée.**

### Adhérence

Les encres Nylotex NX présentent une bonne adhérence et souplesse sur un grand nombre de tissus traités pour être imperméables à l'eau. Certains tissus peuvent être imprégnés d'agents d'imperméabilisation ou avoir été soumis à une finition d'imperméabilisation, ce qui risque de compromettre l'adhérence même très longtemps après l'impression. Si vous voulez obtenir et préserver une adhérence maximale, catalysez l'encre avant utilisation. Lorsqu'une opacité plus faible est acceptable, vous pouvez souvent améliorer l'adhérence, en réduisant la viscosité à l'impression pour faciliter la pénétration dans le tissu.

**Dans certains cas, une incompatibilité entre l'encre et le tissu risque de réduire la résistance au déchirement dans la zone imprimée – en particulier, si l'encre catalysée est imprimée sur des tissus très légers.**

### Résistance au lavage

Les encres non catalysées présentent une bonne résistance au lavage d'après les tests I.S.O. n° 1 (40°C) et d'après les recommandations n° 5, 6 et 7 (40°C) du comité consultatif de lavage ménager du Royaume-Uni.

Les encres catalysées présentent une excellente résistance au lavage d'après les tests I.S.O. n° 3 (60°C) et 4 (95°C), ainsi que d'après les recommandations n° 2 et 3 (60°C) et 1 (95°C) du comité consultatif de lavage ménager du Royaume-Uni.

Les propriétés de résistance varieront en fonction du tissu et de l'utilisation ou non d'encres catalysées.

### Addition de teinteurs universels

Des teinteurs universels peuvent être utilisés pour améliorer l'intensité des couleurs. **Mais, des additions supérieures à 5 % peuvent sérieusement compromettre les propriétés d'adhérence.** Toutes les additions doivent être testées à fond avant de passer en production.

### Écussons de vêtements de travail

Les encres Nylotex NX catalysées peuvent être utilisées pour imprimer des écussons de vêtements de travail ou badges capables de résister à des procédés de lavage industriel à haute température. Voir les détails complets sur la fiche d'informations produit "Systèmes de transfert textile Sericol".

## Principales caractéristiques

### Séchage

Séchage à l'air : 15 à 30 minutes et ensuite mise en place sur des clayettes pendant la nuit  
Four à convection, sécheur infra rouge ou thermique à convoyeur : 100°C pendant deux minutes

### Dilution et lavage

Imprimez sans dilution pour obtenir une opacité maximale. Diluez avec un maximum de 10 % de Nylo ZE805, si nécessaire. Dans les ateliers surchauffés, utilisez 10 % maximum de retardateur Nylo ZE806.  
Lavez avec du diluant Nylo ZE805, Seriwash Universal Screenwash ou Actisol Superjet Screen Spray.

### Maille

Pour une opacité maximale : Maille 43-62 monofilament  
Pour imprimer des détails fins : Maille 77-100 monofilament

### Type de pochoir

La plupart des pochoirs résistant aux solvants  
Recommandation : Dirasol 916

### Couverture et maille

26 m<sup>2</sup>/l. Maille 62

### Tissus

De nombreuses classes de nylon, de polyesters et autres tissus synthétiques.

### Gamme de couleurs

14 couleurs miscibles.

### Propriétés

Bonne opacité. Excellente souplesse. Excellente résistance au lavage. Excellente adhérence. Pigmentation sans plomb.

### IMPORTANT :

**Bien remuer avant chaque utilisation. Avant tout tirage de production, les utilisateurs doivent s'assurer de la compatibilité des encres et des tissus pour satisfaire aux exigences d'adhérence et de résistance au lavage.**

## Transferts pour vêtements de sport

Les encres Nylotex NX, utilisées conjointement avec les adhésifs plastisol Multitran XM et argents anti-migration, permettent de produire des transferts pour vêtements de sport sur des matériaux sublimés auparavant, y compris des maillots de football, des vêtements pour cyclistes, etc. Voir les détails sur la fiche d'informations produit "Systèmes de transfert textile Sericol".

## Couleurs standard

Nylotex NX :

NX001	Noir
NX009	Noir Dense
NX021	Blanc
NX042	Chrome clair
NX045	Jaune
NX043	Chrome intermédiaire
NX064 (s)	Jaune Seritone GS (nuance verte)
NX114 (s)	Orange Seritone
NX101	Orange clair
NX162	Rouge clair
NX163 (s)	Rouge Seritone YS (nuance jaune)
NX164 (s)	Rouge Seritone BS (nuance bleu)
NX165 (s)	Magenta Seritone
NX166 (s)	Violet Seritone
NX134	Rouge
NX124	Rouge foncé
NX154	Fuchsia
NX127	Violet foncé
NX227	Bleu clair
NX230 (s)	Bleu Seritone
NX212	Bleu
NX320	Vert
NX325 (s)	Vert Seritone
NX381	Base d'allongement

(s) : couleurs de base Seritone

Disponibles en 1 litre

sauf NX001 et NX021 disponibles en 1 et 5 litres

sauf NX381 disponibles en 5 litres

## Additifs

Catalyseur NB NB386

Disponible en bidons de 1 et 0,2 l

Additif de tension de surface ZE811

Disponible en boîte de 0,2 kg

## Solvants

ZE805 Diluant Nylo

ZE806 Retardateur Nylo

Disponibles en bidons standard de 5 et 1 l

## Produits auxiliaires

Au cours de l'impression, les tissus doivent être maintenus en place sur la table à l'aide d'un auto-adhésif pour obtenir une bonne définition. FlashFix et l'adhésif à pulvériser T-Fix Extra ou Drystick Extra conviennent parfaitement à cette fin. (Voir les fiches d'informations produit en question).

## Fujifilm Sericol UK Limited

- Est homologué ISO 14001, norme internationale pour le respect de l'environnement.
- S'engage à réduire les risques pour les utilisateurs de nos produits, ainsi que l'impact de nos activités sur l'environnement depuis la formulation jusqu'à la production et la livraison.
- La méthodologie de travail de l'équipe de recherche et de développement est définie dans notre directive interne sur la santé, la sécurité et l'environnement. Le but de cette directive est de s'assurer de développer des produits qui auront un impact minimal sur la santé, la sécurité et l'environnement.
- Évalue et contrôle régulièrement notre impact et nos activités, en définissant des objectifs et des cibles dans le cadre d'un processus d'amélioration continue.
- S'engage à réduire les déchets par une meilleure utilisation des matières premières, de l'énergie, de l'eau, par la réutilisation et le recyclage.

## Sécurité et manipulation

Les encres Nylotex NX :

- Sont formulées sans produits chimiques (toxiques) cancérogènes, mutagènes ou reprotoxiques.
- Sont formulées sans plomb et sans autre métal lourd. Elles sont testées pour être conformes à la norme de sécurité sur les jouets EN71-31995.
- Doivent être stockées à l'abri de la chaleur.

Le catalyseur NB :

- Contient de l'isocyanate et ne doit donc pas être utilisé par des personnes bronchiteuses ou asthmatiques

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres et solvants sérigraphiques Nylotex NX sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

## Informations environnement

Les encres Nylotex NX :

- Ne contiennent pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.

*Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.*

**SERICOL**  
Plus que de l'encre... Des solutions.

 **FUJIFILM**

**FUJIFILM SERICOL FRANCE SAS**

50, avenue des Frères Lumière BP 103 - Z.A. Trappes-Elancourt  
78191 TRAPPES CEDEX France  
Tél: 01 30 69 37 00 Télécopie: (0)1 30 69 37 69

**FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH**

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse  
Tél: 062 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

[www.fujifilmsericol.com](http://www.fujifilmsericol.com)

**Export Sales**

Pysons Road Broadstairs  
Kent CT10 2LE England  
Tél: +44 (0)1843 866668  
Fax: +44 (0)1843 872122  
Email: [exportsales@fujifilmsericol.com](mailto:exportsales@fujifilmsericol.com)