



Plastijet XG encres sérigraphiques pour plastiques

Plastijet XG est conçu pour l'impression haute vitesse de vinyles auto-adhésifs, PVC rigides et polystyrènes.

Plastiques

Les plastiques peuvent être imprégnés de lubrifiants, qui, comme la migration des plastifiants, peuvent compromettre l'adhérence et la résistance au maculage très longtemps après l'impression. Le problème peut, en général, être surmonté en nettoyant la surface avec du White Spirit. Les résidus d'adhésif laissés en surface par les films de protection des feuilles de PVC rigides et acryliques doivent être totalement éliminés conformément aux instructions des fournisseurs. Certains plastiques deviennent friables après impression au point de se fragmenter souvent après plusieurs semaines. Il est donc indispensable de vérifier la compatibilité entre l'encre et le plastique pour éviter ce phénomène.

Auto-collants double face

Plastijet XG ne convient pas toujours pour la production d'auto-collants double face. Avant une telle utilisation, consultez votre fournisseur Sericol. En raison de la nature complexe de ce type de travail, les imprimeurs doivent vérifier la compatibilité de l'encre, du support et de la méthode de production avant de lancer un tirage de production.

Utilisation en extérieur

Des essais de vieillissement climatique accélérés ont été effectués sur des impressions produites avec Plastijet XG et des encres trichromatiques Plastijet TG/TL dans un simulateur d'exposition aux agents atmosphériques Marr suivant le cycle BS 3900 F3. Dans ces conditions, les encres, à l'exception des suivantes, ont résisté à 2000 heures (ce qui équivaut à environ 24 mois d'exposition en plein air au Royaume-Uni ou à un climat similaire) d'essais avant que les couleurs ne se détériorent nettement.

XG043	Chrome moyen
XG102	Orange foncé
XG113	Orange mandarine
XG124	Rouge foncé
XG164	Rouge Seritone (nuance bleue)

Pour obtenir des performances optimales en plein air, en particulier la conservation de la brillance, il est recommandé de surimprimer les impressions avec du vernis XG383.

Les couleurs ci-dessus qui n'ont pas résisté aux 2000 h d'essais ne doivent pas être exposées en plein air plus de 12 mois.

Système de mise à la teinte Seritone

Le système de mise à la teinte Seritone permet aux imprimeurs de mettre à la teinte facilement un large éventail de nuances spéciales. Chacune des couleurs de teinte Seritone a été soigneusement sélectionnée pour sa pureté de ton, sa résistance à la lumière et aux intempéries et son intermiscibilité. La pigmentation et l'intensité des couleurs sont importantes, et en utilisant le noir, le blanc et le vernis, vous pouvez pratiquement produire n'importe quelle couleur. Pour obtenir des performances de mise à la teinte optimales, les couleurs Seritone doivent être utilisées conjointement avec le noir teintant XG010 et le blanc teintant XG030 qui sont pigmentés pour obtenir une mise à la teinte idéale. Les couleurs Seritone peuvent être utilisées comme couleurs d'impression, mais en raison de la pureté de

Principales caractéristiques

Finition

Haute brillance.

Séchage

Air pulsé: 60°C, 12 à 15 sec. Les temps de séchage risquent d'être plus longs en cas de surimpression.

Séchage à l'air: 5 à 15 min.

Dilution

15 à 20 % de ZV551 pour l'impression manuelle. 20 à 30 % de ZV551 pour l'impression machine.

Impression haute vitesse, utilisez ZV556.

Atelier surchauffé, utilisez ZV553.

Lavage

ZV551, Seriwash Universal Screen Wash ou Actisol Superjet Screen Spray.

Tissu

N° 100 à 120 monofilament.

Type de pochoir

Tous les types, sauf les films adhésifs à base de solvants & Stenplex Amber.

Recommandation

Dirasol 902, Dirasol 916 ou film capillaire de 25 µ.

Couverture & n° de tissu

75 à 95 m²/kg/N° 120.

Applications

Vinyles rigides & auto-adhésifs, polystyrène, la plupart des papiers et cartons.

Gamme de couleurs

33 couleurs sans plomb, y compris le système Seritone et les encres métalliques.

1000 formules de mise à la teinte PANTONE®* également disponibles.

Propriétés

Séchage rapide et sûr. Excellente stabilité dans l'écran.

Absence d'électricité statique. Quasi inodore, excellente imprimabilité et définition.

Utilisation avec d'autres encres

Peut être mélangée aux encres Polyplast PY ou MattPlast MG, mais si mélangée à Matt Vinyl MV, la durée de conservation ne dépasse pas quelques jours. Vérifiez toujours la compatibilité, en mélangeant une petite quantité avant de préparer le mélange pour le tirage de production. Les encres Plastijet peuvent être surimprimées sur Polyplast PY, MattPlast MG et Matt Vinyl MV, mais ne doivent être surimprimées que par Polyplast PY. Si vous ajoutez Plastijet à Polyplast PY, le niveau de brillance sera inférieur à celui de chaque encre proprement dite. Les encres Plastijet XG sèches ont une finition haute brillance qui peut être modifiée, le cas échéant en ajoutant la base de matage XG. 5 à 10 % de base de matage XG384 permettent d'obtenir une finition semi-brillante

IMPORTANT

Bien remuez avant chaque utilisation. Testez toujours l'application complètement avant de lancer un tirage de production, dans la mesure où il y a souvent des différences considérables dans les plastiques de différents fabricants et même entre différents lots.

*PANTONE® est la propriété de Pantone, Inc.

Plastijet XG encres sérigraphiques pour plastiques

ton requise, ces couleurs, bien que vives, sont dans certains cas relativement transparentes. C'est pour cette raison que le jaune clair, le chrome moyen, l'orange foncé, le magenta, le bleu et le vert monastrial ont été inclus dans la gamme pour permettre une impression plus opaque que les nuances Seritone similaires. Si vous devez réaliser une impression avec du noir ou du blanc, utilisez le blanc standard 021, le blanc opaque 025 ou le noir 001 qui ont une opacité et intensité supérieures à celles des nuances de teinte.

L'utilisation de colorants universels UT n'est pas recommandée avec les encres Plastijet, dans la mesure où l'adhérence risque d'être compromise sur certains supports.

Encres trichromatiques Plastijet TL et TG

Plastijet TL est une encre thixotropique pour l'impression haute définition et qui, sèche, présente une finition lisse et satinée.

Les encres trichromatiques

Plastijet TG présentent une structure à écoulement libre et une finition brillante résistant aux rayures, lorsqu'elles sont sèches.

Les encres trichromatiques Plastijet sont conçues pour un séchage ultra-rapide à l'air pulsé frais. Ces encres présentent une remarquable stabilité dans l'écran et une excellent auto-solvabilité, ce qui permet de ne perdre aucun détail au cours de l'impression, ainsi qu'une reprise rapide et complète des détails perdus après des interruptions de production.

Les encres quadrichromiques Plastijet ont été conçues pour que les performances d'impression soient optimales. Dans la mesure où les formulations sont différentes de celles de Plastijet XG, les caractéristiques d'adhérence des encres trichromatiques ne sont pas les mêmes. C'est pour cette raison que les imprimeurs doivent vérifier la compatibilité des encres avec un support d'impression particulier avant tout tirage de production. Les encres Plastijet TL et TG sont conformes à la norme DIN 16538/9 et ont une très forte pigmentation qui convient pour les tissus fins et pour assurer une souplesse optimale dans les valeurs des couleurs lorsqu'elles sont utilisées avec leur base d'allongement quadrichromique respective. Conviennent pour la production haute vitesse, manuelle ou semi-automatique.

Gestion de la couleur

La gamme Plastijet XG comprend 9 couleurs de base Seritone plus le noir, le blanc et la base d'allongement pour produire les simulations des couleurs Pantone (suffixe "C"). Se reporter au paragraphe "Utilisation en extérieur" pour les informations importantes sur les propriétés de résistance des mises à la teinte.

La solution Sericol comprend :

1. **Le guide des formules des couleurs PANTONE®**
2. **Le guide des formules Sericol**
Une brochure contenant les formules en pourcentage pondéral
3. **Un logiciel de gestion des couleurs**
A utiliser sur des PC compatibles IBM. Ce logiciel permet d'utiliser les formules PANTONE plus :
 - Une fonctionnalité de stockage pour les formules de l'utilisateur.
 - Le dimensionnement et chiffrage automatiques des lots.
 - Un système de contrôle des stocks pour calculer le stock restant et une mise en garde lorsque les stocks sont inférieurs à un seuil donné (programmable)
4. Sericol offre aussi une gamme de balances et de distributeur (dispenser) d'encres pré-programmés avec les formules Sericol des références Pantone 1000.

Contactez votre interlocuteur Sericol pour de plus amples renseignements sur nos solutions de gestion de la couleur.

Gamme de couleurs

Les encres Plastijet XG sont disponibles en 31 couleurs intermiscibles, résistant à la lumière et sans plomb.

Afin de porter au maximum l'intensité des teintes, les couleurs Seritone ont une très forte pigmentation. Par voie de conséquence, une résistance au frottement imparfaite peut quelquefois être observée sur certains plastiques, en particulier avec XG121, XG230 et XG325.

Si la résistance au frottement est inadaptée, le survernissage avec le vernis Plastijet XG XG383 permet d'obtenir un meilleur résultat. Deux nuances métalliques sont disponibles, argent de décoration et or non ternissant, toutes deux sont surimprimables et résistantes au frottement.

L'or non ternissant a une durabilité en plein air de 12 mois sous un climat tempéré.

Couleurs standard

Plastijet XG:

XG001		Noir
XG010	(P)	Noir teintant
XG021		Blanc
XG030		Blanc teintant
XG025		Blanc opaque
XG041		Jaune clair
XG064	(P)	Jaune Seritone (nuance verte)
XG042		Chrome clair
XG043		Chrome moyen
XG066	(P)	Jaune Seritone (nuance rouge)
XG113		Orange mandarine
XG102		Orange foncé
XG114	(P)	Orange Seritone
XG121	(P)	Vermillion/rouge Seritone (nuance jaune)
XG122		Ecarlate
XG164	(P)	Rouge Seritone (nuance bleue)
XG124	(P)	Rouge foncé
XG165	(P)	Magenta Seritone
XG126		Magenta
XG127	(P)	Violet foncé/violet Seritone
XG203		Bleu moyen
XG204		Bleu roi
XG225		Bleu d'outremer
XG230	(P)	Bleu Seritone
XG205		Bleu monastrial
XG236		Bleu réflex
XG206		Bleu foncé
XG281		Vert brillant
XG283		Vert vif
XG325	(P)	Vert Seritone
XG284		Vert monastrial
XG461		Or non ternissant
XG462		Argent de décoration
XG384		Base de matage XG
XG383		Vernis Plastijet XG

(P) = couleurs de base Seritone pour la mise à la teinte et la réalisation des couleurs Pantone 1000

Disponibles en pots de 5 et 1 kg.

Plastijet XG encre sérigraphiques pour plastiques

Encres quadrichromiques Plastijet TL

Conformes à DIN 16538/9

TL052	Jaune
TL135	Magenta
TL215	Cyan
TL004	Noir
TL396	Base d'allongement

Disponibles en pots de 5 et 1 l.

Encres quadrichromiques Plastijet TG

Conformes à DIN 16538/9

TG052	Jaune
TG135	Magenta
TG215	Cyan
TG004	Noir
TG396	Base d'allongement

Disponibles en pots de 5 l.

Solvants

ZV551	Diluant et nettoyant
ZV552	Diluant quasi inodore
ZV553	Retardeur

Disponibles en pots de 15, 5 et 1 l.

ZV561	Retardeur gel vinyle
ZV560	Promoteur d'adhésion et de dureté de surface

Disponibles en pots de 5 et 1 l.

ZV556	Diluant rapide
ZV644	Diluant polystyrène

Mises à la teinte spéciales

Des mises à la teinte peuvent être effectuées par rapport à des impressions, des échantillons d'encre humide ou des références PANTONE, des références British Standard, "HKS", "Munsell" ou "Seritone". Un échantillon du support à imprimer avec le numéro et type de tissu à utiliser, ainsi que toute autre donnée pertinente doivent être joints aux commandes.

Quantité minimale: 5 kg

Sécurité et manipulation

Les encres Plastijet XG:

- Sont formulés sans produits chimiques (toxiques) cancérogènes, mutagènes ou réprotoxiques.
- Sont formulés sans plomb et autres métaux lourds et sont donc conformes à la norme de sécurité sur les jouets EN71-3:1988.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres et diluants sérigraphiques Plastijet XG sont données sur les

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SAS

50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P.103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales

Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com