



Polyplast PY Encres sérigraphiques

L'encre Polyplast PY est une encre au fini très brillant pour impression sur une large gamme de plastiques souples et rigides.

Plastiques

Certains plastiques peuvent être imprégnés de lubrifiants qui, comme les plastifiants migrants, peuvent nuire à l'adhérence et à la résistance, même très longtemps après l'impression. On peut habituellement corriger ce problème en essuyant la surface avec du White Spirit avant l'impression. Tout adhésif de surface laissé par les papiers de protection sur les feuilles de PVC et acryliques doit être éliminé en ligne, selon les instructions du fabricant.

Certains plastiques, après impression, deviennent fragiles et peuvent même se casser, souvent au bout de plusieurs semaines. Il est donc important de vérifier la compatibilité entre l'encre et le plastique pour se préserver de ces problèmes.

Auto-collants double face

Les encres Polyplast PY peuvent être utilisées pour la production d'étiquettes double face. Avant de vous engager dans cette utilisation, consultez votre fournisseur Sericol. Etant donné la complexité de ce type de travail, les imprimeurs doivent vérifier par eux-mêmes, avant de démarrer la production, que le support et la méthode de production sont compatibles avec l'encre. Nous conseillons d'utiliser le gris d'oblitération PY500 comme couche de séparation entre les deux faces.

Usage extérieur

Des tests de vieillissement accélérés ont été effectués sur des impressions obtenues à l'aide d'encres Polyplast PY, dans un testeur de vieillissement climatique Marr, selon le cycle BS 3900 F3. L'encre Polyplast PY, à l'exception des couleurs mandarine PY113, rouge Seritone PY164 (BS) et les encres transparentes Polyplast, a été exposée dans ces conditions, à plus de 2000 heures de test (ce qui est comparable à une exposition aux intempéries de 24 mois sous le climat du Royaume-Uni ou similaire) avant qu'une dégradation significative de couleur puisse être observée.

Les impressions destinées à l'extérieur ne doivent pas contenir de rouge Seritone PY164 (BS).

On peut améliorer la résistance de brillant de Polyplast PY par une surimpression à l'aide du vernis de surimpression PY433. Pour obtenir les meilleures performances en extérieur, nous recommandons le système Polyplast PY EL (voir fiche produit « Système Polyplast PY EL »).

Acceptation des bandes adhésives

Les encres Polyplast PY montrent une excellente tolérance à la plupart des bandes adhésives "application & pre-space". Les teintes revêtues de vernis de surimpression PY433 EL ou de vernis VA401 APR acceptent également ces bandes.

Vérifier que les encres et le vernis sont totalement secs avant d'appliquer les bandes.

Résistance aux produits

Les encres Polyplast présentent une bonne résistance à divers solvants, notamment à l'essence et à l'alcool. Pour obtenir une résistance exceptionnelle à l'essence, il est recommandé d'effectuer une

Principales caractéristiques

Fini

Très brillant

Séchage

Séchage au tunnel de séchage : 55 à 65°C pendant 15 à 20 s.
Séchage à l'air ambiant : 8 à 15 minutes.

Dilution et nettoyage

15 à 25% de ZV557.

Si la température de l'atelier est élevée, utiliser ZV558.

Pour des impressions à cadence élevée, utiliser ZV556.

Pour trait fin et vitesse lente, utiliser 10 à 30% de ZV561

Nettoyer à l'aide de Seriwash Universal Screen Wash ou Actisol Superjet Screen Spray.

Tissu

Mono-filament numéros 100 à 120.

Pochoir

Tous types, sauf film adhérent aux solvants et Stenplex Amber.

Recommandé :

Indirect ou film capillaire 25 µm

Sericol : Dirasol 902, Dirasol 916.

Pouvoir couvrant et tissu

70 à 80 m²/kg, numéro 120.

Applications

Plastiques, PVC, ABS, polyester revêtu d'acrylique, CAB, Hi-S Cal, Scotchcal, acétate cellulosique.

Gamme de couleurs

40 couleurs sans plomb, y compris le système de mise à la teinte Seritone A, ainsi que couleurs métallisées, transparentes et à haute résistance à la lumière.

Formules PANTONE®* disponibles. En option, système Seritone B avec plomb.

Propriétés

Sécurité, séchage à température peu élevée, au tunnel de séchage. Résiste à la lumière et aux intempéries avec une bonne opacité. Excellente stabilité sur l'écran et autodilution. Bonne résistance à l'essence.

Résistance aux produits

On peut mélanger, en toute sécurité, l'encre Polyplast avec Plastijet XG et MattPlast MG, mais prendre soin de vérifier la compatibilité en préparant une faible quantité de mélange avant de préparer le mélange pour la production. Polyplast peut être imprimée sur des feuillets secs de Plastijet XG et on peut l'utiliser en surimpression sur celle-ci. Polyplast peut être surimprimée sur MattPlast mais il est déconseillé d'utiliser des encres mates en surimpression sur Polyplast.

IMPORTANT : Bien mélanger avant chaque utilisation.

Toujours tester totalement l'application avant de commencer la production car il existe des différences considérables dans les plastiques, d'un fabricant à l'autre et même d'un lot à l'autre.

* PANTONE® est la propriété de Pantone, Inc.

Polyplast PY Encres sérigraphiques

surimpression à l'aide de vernis VA401 APR.

Le vernis APR ne doit pas être utilisé pour une exposition en extérieur de plus de 2 ans.

Le système d'encres Polyplast résiste à l'acide de batterie mais les couleurs portant la marque (T) dans la liste ci-après subissent une modification de teinte lors de contacts prolongés.

Pour obtenir la meilleure résistance aux acides, il est conseillé d'utiliser uniquement les encres sans plomb ou le système PY EL.

Formage sous vide

Les encres Polyplast PY autorisent sans problème le formage sous vide, sans tacher les moules, sur le PVC, l'ABS, l'acétate cellulosique, le CAB et les acryliques.

Application au pistolet et à la brosse

EL, une fois correctement diluées avec le diluant rapide ZV556, peuvent être appliquées au pistolet sur des bannières et des bâches comme celles utilisées pour les véhicules bâchés.

Pour appliquer à la brosse, on peut utiliser le diluant ZV557 mais pour une meilleure résistance quand on décore des matières souples comme les bâches, nous recommandons le diluant rigide ZV541.

Le blanc opaque PY025 n'est pas aussi souple que les autres couleurs de la gamme et ne convient pas à ces applications. Nous recommandons de tester la compatibilité de l'encre avec le support avant de démarrer la production.

Le système de mise à la teinte Seritone A

Le système de mise à la teinte Seritone A permet aux imprimeurs d'obtenir facilement des couleurs spécifiques.

Le système comprend 9 couleurs de base sans plomb, chacune ayant été sélectionnée en fonction de la netteté de sa teinte et de son aptitude aux mélanges. En utilisant les couleurs de base Seritone, plus le noir, le blanc et le vernis, on peut obtenir pratiquement toutes les couleurs. Pour une reproductibilité optimale et de bonnes performances de mise à la teinte, il est recommandé d'utiliser les couleurs de base Seritone avec le noir teintant PY010 et le blanc teintant PY030 qui sont pigmentés de façon à obtenir une mise à la teinte idéale. Les bases peuvent être utilisées comme couleur d'impression mais, en raison de l'impératif de netteté de teinte, ces couleurs, bien que fortes, sont parfois relativement transparentes. C'est pourquoi le Magenta, le bleu Monastral et le vert Monastral font partie de la gamme standard pour donner une impression plus opaque que les teintes Seritone semblables. Pour obtenir une couleur d'impression noire ou blanche, utiliser le blanc standard PY021 ou le noir PY001 car ces encres ont une plus grande opacité et une plus forte couleur que les nuances teintantes.

Le système de mise à la teinte Seritone B

Le système de mise à la teinte Seritone B est également disponible pour les encres Polyplast PY, pour obtenir une plus grande opacité.

Le système de mise à la teinte Seritone B comporte des couleurs sans plomb dans la gamme standard, plus 4 teintes contenant du plomb.

Pour obtenir les meilleures performances de mise à la teinte, utiliser le système de mise à la teinte Seritone B avec le noir teintant PY010 et le blanc teintant PY030.

Gamme de couleurs

Les encres Polyplast PY sont disponibles en 29 couleurs standard mélangeables sans plomb, comprenant un système de mise à la teinte Seritone A et des encres métallisées. Le système de mise à la teinte Seritone B comprend 4 autres teintes de haute opacité contenant du plomb.

Il existe également deux couleurs opaques, contenant du plomb, non Seritone, 3 couleurs transparentes sans plomb et 2 couleurs métallisées.

Le blanc opaque PY025 possède des propriétés d'impression et de séchage similaires à celles des autres teintes Polyplast, avec une brillance légèrement plus faible.

Le vernis Polyplast PY est utilisé dans les conditions suivantes :

- Comme composant du système de mise à la teinte Seritone.
- En mélange avec les couleurs standard Polyplast PY pour obtenir de la transparence.
- En surimpression sur des couleurs Polyplast PY pour donner une meilleure résistance à l'abrasion.

La couleur PY025 n'est pas conseillée quand on recherche une souplesse extrême, par exemple pour l'impression de bannières ou de bâches pour les véhicules bâchés.

Couleurs standard

Encres Polyplast :

PY001	Noir
PY010	Noir teintant
PY021	Blanc
PY030	Blanc teintant
PY025	Blanc opaque
PY041 (B)	Jaune clair/jaune Seritone (GS) (T)
PY042	Chromé clair (T)
PY043 (B)	Chromé moyen/jaune Seritone (RS) (T)
PY064 (A)	Jaune clair LF/jaune Seritone (GS)
PY078	Chromé clair LF
PY066 (A)	Chromé moyen LF/jaune Seritone (RS)
PY113	Mandarine
PY102 (B)	Orange foncé/orange Seritone (T)
PY114 (A)	Orange foncé LF/orange Seritone
PY199	Rouge feu
PY121 (B)	Vermillon/rouge Seritone (YS) (T)
PY191 (A)	Vermillon LF/rouge Seritone (YS)
PY122	Ecarlate (T)
PY192	Ecarlate LF
PY164 (A/B)	Rouge Seritone (BS)
PY124	Rouge foncé
PY165 (A/B)	Magenta Seritone
PY126	Magenta
PY127 (A/B)	Violet foncé/violet Seritone
PY203	Bleu azur
PY204	Bleu royal
PY225	Ultramarine
PY230 (A/B)	Bleu Seritone
PY205	Bleu Monastral
PY206	Bleu foncé
PY236	Bleu reflex
PY281	Vert brillant
PY283	Vert clair
PY325 (A/B)	Vert Seritone
PY284	Vert Monastral
PY461	Or résistant à l'oxydation
PY500	Gris couvrant
PY462	Argent

Disponibles en bidons de 5 et 1 kg.

PY383	Vernis Polyplast PY
PY433	Vernis de surimpression EL

Disponibles en bidons de 5 et 1 l.

Polyplast PY Encre sérigraphiques

(A) = Couleur de base Seritone A – sans plomb
(B) = Couleur de base Seritone B contenant du plomb
(A/B) = Couleur de base Seritone A et B
(T) = Encres contenant du plomb
(GS) = Nuance de vert
(YS) = Nuance de jaune
(RS) = Nuance de rouge
(BS) = Nuance de bleu

Polyplast PY Transparentes

PY052 Primevère (jaune trichromatique)
PY135 Magenta (magenta trichromatique)
PY215 Bleu monastral (Cyan trichromatique)

Les couleurs transparentes sont destinées à être utilisées sur les film métallisés. Elles sont préparées et fournies à la commande en quantités minimum de 5 litres.

Solvants

ZV557 Diluant
ZV556 Diluant rapide
ZV558 Retardateur
ZV561 Vinyl Gel retardeur

Disponibles en bidons de 25, 5 et 1 l.

Teinteurs universels

Il existe une gamme de 10 bases de couleur non fluorescentes et 4 fluorescences très concentrées pour teinter. Les couleurs fluorescentes sont déconseillées avec Polyplast PY mais on peut ajouter jusqu'à 10% de teintant non fluorescent. Voir la fiche produit « Teinteurs universels, encres métalliques et vernis ».

Mises à la teinte spéciales

Des mises à la teinte spéciales peuvent être fournies à partir d'impressions, d'échantillons d'encre mouillée ou selon les références Pantone®, British Standard, HKS, Munsell, ou Seritone. Joindre aux commandes un échantillon du support et préciser le numéro et le type de maille à utiliser, ainsi que toutes autres informations utiles.

Quantité minimum : 5 kg.

Sécurité et manipulation

Polyplast PY:

- Les produits portant la marque (T) contiennent du plomb et ne doivent donc pas être utilisés sur des objets susceptibles d'être sucés ou mâchés par les enfants et peuvent être nuisibles pour les enfants à naître.
- Tous les autres produits ont une formule exempte de plomb et autres métaux lourds et sont donc conformes à la norme de sécurité des jouets EN71-3:1988.

Des informations complètes concernant la sécurité et la manipulation des encres Polyplast PY et des solvants associés sont données dans la fiche technique de sécurité Sericol correspondante, disponible sur demande.

Informations concernant l'environnement

Polyplast PY:

- Ne contient pas d'agents attaquant la couche d'ozone (convention de Montréal).

Les informations et recommandations contenues dans cette Fiche Produit, ainsi que les conseils techniques donnés par des représentants de notre société, que ce soit oralement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et communiqués en toute bonne foi. Cependant, aucune garantie n'est donnée au regard de leur exactitude car nous ne pouvons couvrir et prévoir toutes les applications possibles de nos produits, ni l'évolution des méthodes de fabrication, supports d'impression et autres produits utilisés. C'est pourquoi nos produits sont vendus sans garantie et sous réserve que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour vérifier leur conformité pour leurs besoins spécifiques. En raison de notre politique d'amélioration constante des produits, certaines informations contenues dans cette Fiche Produit peuvent se trouver dépassées ; il est donc demandé aux utilisateurs de s'assurer qu'ils suivent les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SAS
50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com

Printed in England 6816/R3