



Polyscreen PS Encres sérigraphiques à deux composants

Polyscreen PS est une encre sérigraphique à deux composants qui présente une remarquable résistance à un grand nombre de produits chimiques, solvants et une excellente adhérence sur une gamme étendue de surfaces "difficiles".

Mélange

Les encres Polyscreen PS sont fournies en deux composants (encre et catalyseur). Le pot contenant l'encre dispose de suffisamment d'espace pour y incorporer le catalyseur qui doit être ajouté pour polymériser le système. Avant d'imprimer, estimez la quantité d'encre nécessaire pour une journée de travail et mélangez bien l'encre et le catalyseur dans les proportions suivantes :

Encre Polyscreen	5 parts
Catalyseur Polyscreen	1 part
Vernis Polyscreen	3 parts
Catalyseur Polyscreen	1 part

Le catalyseur mat Polyscreen permet d'obtenir des finitions qui s'échelonnent de satin à mat, en variant le rapport de mélange de 5:1 pour une finition satinée à 1:1 pour une finition mate.

Des nuances métalliques or et argent peuvent être produites en mélangeant par volume 3 parts de vernis Polyscreen avec soit 1 part de poudre or très pâle – superfine MP461 ou 1 part de pâte argent MP467 superfine, plus 1 part de catalyseur Polyscreen. Voir la fiche d'information "Teinteurs universels, encres et vernis métalliques". Une poudre or non ternissante est également disponible sur demande.

Séchage

Polyscreen PS sèche en combinant l'évaporation des solvants et la réaction chimique entre la base et le catalyseur. Les temps de séchage à l'air peuvent n'être que d'une demie heure en utilisant le diluant et nettoyeur ZV551 ou durer près de 5 heures en utilisant le retardateur ZV574. **A température ambiante, la pleine résistance et adhérence chimique ne sont totales qu'au bout de 4 jours après l'impression.**

L'adhérence et la résistance aux intempéries sont améliorées et les temps de séchage considérablement réduits si Polyscreen est séchée à des températures élevées, mais, il n'est pas recommandé d'utiliser les encres Polyscreen pour des applications où l'exposition prolongée aux intempéries est une éventualité. Comme les temps de séchage varient considérablement en fonction des conditions, les chiffres du tableau ci-dessous ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Séchage à l'air (température ambiante)

En utilisant :

- Diluant et nettoyeur ZV551 1/2 à 1 heure
- Diluant et nettoyeur ZE570 1 à 2 heures
- Retardateur ZE574 2 à 5 heures

Etuvage dans un four à convection

- 150°C pendant 5 à 8 min
- 120°C pendant 10 à 15 min
- 80°C pendant 20 à 30 min

Infra-rouge à ondes moyennes/longues

- 150°C pendant 3 à 6 min
- 120°C pendant 5 à 10 min
- 80°C pendant 10 à 15 min

Infra-rouge à ondes courtes

- 10 à 30 secondes

Principales caractéristiques

Finition

Très brillante ou mate

Séchage

Séchage à l'air : 1/2 à 5 heures en fonction du diluant
Etuvage : 120°C, 10 à 15 minutes

Dilution & Lavage

5 à 10 % de ZE570
Pour une impression rapide, utilisez ZV551, pour une très grande stabilité dans l'écran, utilisez ZE574
Lavez avec ZE570, ZV551 ou Seriwash Universal Screenwash

Tissu

Maille 90 à 120 monofilament

Type de pochoir

Tout type de pochoir sauf les films à adhérence aux solvants et Stemplex Amber
Recommandation :
Film indirect ou film capillaire de 25/35 µ
Sericol : Dirasol 902, Dirasol 916

Couverture

20 à 26 m²/kg.maille 110.

Applications

Aluminium, laiton et autres métaux.
Polyéthylène, polypropylène et autres plastiques.
Verre, surfaces vitreuses et émail cuit au four
Impression résistant à l'argenture dans la production de miroirs.

Gamme de couleurs

14 nuances.

Propriétés

- Résistance exceptionnelle à la chaleur (y compris à la soudure), aux produits chimiques et autres produits industriels. Excellente adhérence sur les plastiques, métaux et céramiques.
- Convient pour la tampographie.
- Résistance aux procédés d'argenture des miroirs.

Résistance aux produits chimiques et à la soudure/chaleur

Une fois les encres parfaitement polymérisées, elles présentent une résistance exceptionnelle à la plupart des produits chimiques courants comme les acides, alcalis, ainsi qu'aux solvants, à la graisse, aux cosmétiques, détergents et aux produits ménagers. Elles sont largement utilisées comme encres de repérage des composants, peuvent être utilisées sur des circuits imprimés pour répondre à la norme BS 6096.

En raison de leur excellente résistance à la chaleur, les encres Polyscreen peuvent également être utilisées en lamination et souvent comme épargne de soudure.

IMPORTANT:

Remuez avant chaque utilisation. Testez toujours l'adhérence de Polyscreen sur l'article à imprimer, comme des matériaux soi-disant similaires risquent de varier d'un fabricant à l'autre et même d'un lot à l'autre.

Adhérence

Les encres Polyscreen PS présentent une excellente adhérence sur un large éventail de surfaces difficiles comme les métaux, la céramique et les plastiques, y compris l'aluminium, le cuivre, le laiton, l'étain, l'acier et la plupart de leurs alliages, la céramique, le verre, l'émail vitrifié, les résines phénoliques (bakélite), urée-formol/mélanges (formica), les papiers imprégnés de résines pour la lamination, les acryliques (Oroglas, Perspex), le polyéthylène et le polypropylène traités à la flamme, le nylon et certains films polyester.

Polyscreen présente d'excellentes caractéristiques d'adhérence sur la plupart des surfaces émaillées cuites au four et surmonte généralement les effets de rejet d'encre des silicones et cires des émaux cuites au four. En cas de difficulté, l'adhérence peut souvent être améliorée en nettoyant la surface émaillée avec du white spirit de bonne qualité, du Tursub ZS640 ou du propanol.

Gamme de couleurs

Polyscreen PS est disponible en 14 couleurs standard intermiscibles. Le vernis Polyscreen peut également être mélangé à n'importe quelle couleur pour améliorer sa transparence.

En raison d'une sélection stricte des pigments qui présentent une très grande résistance à la chaleur, certaines des nuances standard de la liste ci-dessous ne correspondent pas très exactement à celles présentées dans notre guide universel des couleurs.

Couleurs standard

Polyscreen PS :

PS001	Noir
PS021	Blanc
PS041	Jaune clair
PS043	Chrome intermédiaire
PS101	Orange clair
PS121	Vermillon
PS122	Ecarlate
PS124	Rouge foncé
PS126	Magenta
PS203	Bleu intermédiaire
PS204	Bleu royal
PS206	Bleu foncé
PS283	Vert vif
PS285	Vert foncé
PS383	Vernis Polyscreen (base d'allongement & base d'encre métallique)
PS386	Catalyseur (second composant)
PS387	Catalyseur spécial mat

Conditionnement standard

Base d'encre Polyscreen PS (premier composant)

PS001, PS021 & PS383 – pot de 5 et 1 kg

Toutes les autres couleurs – pot de 1 kg

PS386 Catalyseur Polyscreen PS (second composant)

Pot de 1 et 0,2 kg

PS387 Catalyseur spécial mat Polyscreen PS (second composant)
Pot de 5 et 1 kg.

Solvants

ZE570	Diluant et nettoyeur
ZV551	Diluant et nettoyeur (rapide)
ZE574	Retardeur
ZE583	Réducteur gel
ZE584	Retardeur gel

Disponibles en pot de 25, 5 et 1 l.

Teinteurs universels

Une gamme de 10 couleurs de bases hautement concentrées pour les mises à la teinte. Elles sont conçues pour être facilement mélangées à toutes les encres Polyscreen. Vous pouvez ajouter un maximum de 10 % de teinteur. Voir la fiche d'informations "Teinteurs universels, encres et vernis métalliques".

Mises à la teinte spéciales

Des mises à la teinte peuvent être effectuées par rapport à des impressions, des échantillons d'encre humide ou des références Pantone, des références British Standard, "HKS", "Munsell" ou "Seritone". Un échantillon du support à imprimer avec la maille et type de tissu à utiliser, ainsi que toutes autres données pertinentes doivent être joints aux commandes. D'autres propriétés nécessaires pour des mises à la teinte spéciales peuvent être très importantes et il vaut mieux fournir tous les détails sur la procédure à suivre. Notre service d'assistance à la clientèle sera ravi de vous conseiller dans le domaine des couleurs non standard.

Quantité minimale 5 kg.

Sécurité et manipulation

Polyscreen PS :

- Est formulé sans produit chimique cancérigène (toxique), mutagène ou reprotoxique.
- Contient du baryum et ne doit donc pas être utilisé sur des objets qui risquent d'être sucés ou mâchouillés par des enfants.
- Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres sérigraphiques Polyscreen PS et solvants sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations Environnement

Polyscreen PS :

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- Est formulé sans hydrocarbures aromatiques qui sont connus pour leurs effets négatifs sur l'environnement.
- Le catalyseur PS386/le catalyseur spécial mat PS387.
- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Más que tinta...Soluciones.

Sericol SAS

50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales

Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com

IMPRIME EN ANGLETERRE 5837/D4