

Subliscreeen Aqua HQ Encres pour transfert à chaud

Subliscreeen Aqua HQ est une encre sublimable à base d'eau qui consiste en une gamme de teintures concentrées et une base transparente. Quand les deux éléments sont mélangés, ils produisent des encres qui sont prêtes à l'emploi pour l'impression de transferts sublimables sur polyester et autres tissus synthétiques.

Caractéristiques les plus importantes

Séchage	Dilution et Nettoyage	Tissu	Pochoir	Pouvoir couvrant et tissu	Textiles	Gamme de couleurs
A l'air pulsé en 15-20 secondes à 40-50°C. Ne pas dépasser 60°C car des températures plus élevées peuvent entraîner une sublimation de l'encre. Autrement sécher à l'air en 3-5 minutes.	Prêtes à l'emploi. Peut être dilué jusqu'à 10% avec ZC656 Diluant pour tirage fin. Nettoyer avec de l'eau ou A1A03 Serisolve Aqua pour des résultats plus efficaces. Pour enlever de l'encre séchée: Seriwash Nettoyeur Universel ou Actisol Superjet en bombe aérosol.	Nos. 120T-150TP. Des mailles plus ouvertes peuvent être utilisées, mais il faut s'attendre une augmentation du temps de séchage et une distorsion du papier.	Résistant à l'eau et au solvant. Pour le bouche-pores et le retouchage, utiliser une émulsion présensibilisée qui, quand elle est complètement sèche, doit être exposé de nouveau pour procurer la résistance. Recommandé: Dirasol 916. Pour les longs tirages, durcir avec Dirasol Super Hardener	(environ) 50-55m ² /ltr pour no. 120T 60-65m ² /ltr pour no. 140TP 80-90m ² /ltr pour no. 150TP Dépendant du papier, de la machine et des techniques d'impression.	Polyester, quelques sortes de nylon, acryliques et beaucoup d'autres supports.	10 couleurs brillantes résistantes au lavage.
Caractéristiques A base d'eau - très peu d'odeur. Couleurs brillantes avec résistance au lavage. Fini d'un tissu vierge quand l'impression est transférée. Pouvoir collant optimal/détachement du transfert. Migration minimal de teinture. Excellent détachement de la teinture.						

IMPORTANT: Remuer la base, les concentrés de teinture et les encres mélangées avant chaque utilisation. Il est nécessaire de vérifier la compatibilité avec tous les supports avant de commencer l'impression. Il faut aussi tester l'application du transfert, parce que toutes les presses de transfert ne conviennent pas.

Papier transfert

Le papier transfert doit être de haute qualité, couché mat, papier couché au velin, avec un degré de porosité/absorbance bas et un poids de 90-150 g/m². De meilleurs résultats sont obtenus avec un papier d'un poids de 135 g/m² ou plus, parce qu'il y a un danger de distorsion du papier avec des papiers plus légers.

La distorsion du papier transfert peut se réduire quand l'impression sèche. Il faut par conséquent imprimer les couleurs ultérieures seulement quand les couleurs antérieures ont séchés complètement, particulièrement si le repérage est précis. Il est nécessaire d'imprimer les couleurs des plus grandes surfaces à la fin pour réduire la distorsion du papier au minimum.

La porosité du papier est très importante, parce qu'une porosité trop élevée peut permettre une pénétration excessive de la teinture dans le papier, qui peut mener à un changement de couleur ou des images fantômes des impressions transférées.

Transfert

Subliscreeen Aqua HQ est développé d'abord pour l'utilisation sur des polyesters. Mais des transferts sublimables peuvent être utilisés sur beaucoup de textiles comme nylon et acrylique, bien que la performance puisse être réduite.
Temps de pressage recommandé:

Polyester - 200-210°C pendant 30-40 secondes
Pression - modérée ou haute 3.5 -6 bar (50-80 psi).

Il est possible de transférer les encres Subliscreeen Aqua HQ aux températures plus basses ou avec moins de temps dans la presse, mais un changement aux conditions de transfert peut altérer l'intensité de couleur.

Le tableau au dos indique quelques problèmes pouvant se poser, et leurs causes probables et remèdes.

Résistance

Les impressions avec Subliscreeen Aqua HQ possèdent une bonne résistance au lavage correspondant aux tests numéros 1 (40°C), 2 (50°C) et 3 (60°C) de l'ISO. Les impressions sont aussi résistantes au nettoyage à sec. Les impressions ne doivent pas être repassées. Des informations sur la résistance à la lumière et aux intempéries sont disponibles sur demande.

Gamme de couleurs/Proportions de mélange

Une proportion de 90:10 (base transparente/concentré de teinture) est recommandée comme formulation normale pour réaliser une intensité de couleur bonne et économique dans l'utilisation. Cependant la proportion de mélange peut varier infiniment entre 99:1 et 60:40. Les couleurs produites avec les plus grandes quantités de concentrés de teinture peuvent avoir une résistance au frottement/aux rayures inférieure.

Vernis avec pouvoir collant

Les transferts Subliscreeen Aqua HQ ont des caractéristiques excellentes du pouvoir collant et détachement de teinture. Si nécessaire, HQ381 peut être employé comme vernis de surimpression pour augmenter le pouvoir collant. En plus, la surimpression avec HQ381 améliore la résistance au frottement/aux rayures des couleurs produites avec des quantités élevées de concentré de teinture. Pour cette application il faut diluer HQ381 avec 10% de ZC656 Diluant pour tirage fin et imprimer avec une maille 150TP.

Gamme de couleurs - Concentrés de teinture

HQ001	Noir
HQ057	Jaune Primrose
HQ103	Orange
HQ153	Carmin
HQ154	Fuschia
HQ132	Violet
HQ218	Bleu Azur
HQ206	Bleu foncé
HQ053	Jaune Fluorescent
HQ235	Bleu Reflex

Livrables en bidons de 1 kg.

Base transparente

HQ381	Base transparente
HQ382	Base transparente 2000

Livrable en bidons de 5 kg et 30 kg.

Diluant

ZC656	Diluant pour tirage fin
-------	-------------------------

Livrable en bidons de 5 et 25 litre.

Stockage

Quand ils sont conservés à l'écart de la chaleur:

- il faut s'attendre à ce que les concentrés de teinture HQ aient une durée de vie de 24 mois après la date de production
- il faut s'attendre à ce que HQ381 Base transparente ait une durée de vie de 12 mois après la date de production.

Sécurité et manipulation

Les concentrés de teinture Subliscree Aqua HQ et la base transparente:

- sont formulés pour ne contenir aucun produit chimique toxique, cancérigène, mutagène ou reprotoxique
- n'ont pas de point éclair et sont alors exempts des règlements sur les liquides très inflammables.
- Sont formulées sans plomb, ni autres métaux lourds et permettent donc la conformité avec la norme de sécurité sur les jouets EN71-3:1988.
- devront être stockés à l'écart de la chaleur.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation du système d'encre Subliscree Aqua HQ se trouvent sur les fiches de sécurité éditées par Sericol à la disposition des utilisateurs.

Informations sur l'environnement

Les concentrés de teinture Subliscree Aqua HQ et la base transparente:

- sont formulés pour ne pas contenir de produits chimiques qui diminuent l'ozone comme décrit dans la Convention de Montréal
- sont à base d'eau et réduisent alors considérablement les effets des solvants sur l'environnement

Subliscree Aqua HQ base transparente:

- est biodégradable;

Problèmes et Solutions

Problème	Cause	Solutions
Intensité de couleur faible.	a. Temps dans la presse de transfert trop court. b. La température de transfert est trop basse. c. Textile n'est pas convenable. d. Pression de transfert basse/inégale. e. Papier enlevé avant transfert complet des couleurs.	a. Augmenter le temps jusqu'à environ 30 secondes. b. Augmenter jusqu'à environ 210°C. c. Doit être un textile synthétique. d. Presse de transfert amélioré/pression plus élevée. e. Laisser refroidir le papier avant de l'enlever.
Faible pouvoir collant au textile.	a. Rétrécissement du textile.	a. Faire rétrécir le textile sous la presse avant de transférer. Si possible, utiliser un textile plus convenable. b. Réduire le niveau de teinture concentrée. Imprimer une couche de HQ381 à la fin.
Faible résistance aux rayures du papier.	a. Niveau de teinture concentrée trop élevé.	a. Réduire le niveau de teinture concentrée.
Distorsion du papier	a. Le papier est trop léger. b. La maille est trop ouverte. c. L'encre n'a pas suffisamment séché.	a. Utiliser 135 g/m ² ou plus. b. Utiliser 140-150T pour réduire l'épaisseur du film d'encre. c. Augmenter le temps de séchage pour enlever l'eau complètement.
Migration sur papier d'une couleur à l'autre.	a. Séchage trop chaud.	a. Réduire à 50°C ou moins.
Stabilité dans l'écran.	a. Conditions de travail très chaudes. b. L'encre ne dégage pas la maille correctement.	a. Ajouter jusqu'à 10% ZE656 Diluant pour tirage fin. Utiliser une contre raclette plus épaisse. Laisser beaucoup d'encre sur l'écran. b. Utiliser une raclette plus affûtée de shore moyen. Réduire le hors contact.
Faible résistance au lavage.	a. Niveau de teinture concentrée trop élevé.	a. Réduire l'addition des concentrés, les résultats peuvent varier beaucoup d'un textile à l'autre.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exactes. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL

Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SA
50, avenue des Frères Lumière Z.A. Trappes-Elancourt B.P. 103
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Fax: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs
Kent CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122