



TexCharge TC système d'encre rongeante

TexCharge TC est un système d'encres rongeantes qui produit des impressions douces au toucher et d'un brillant exceptionnel sur des tissus judicieusement teints.

Informations de polymérisation

Les encres TexCharge TC doivent être polymérisées à chaud pour produire l'effet rongeant. Le plan de polymérisation doit être adapté à la rongeabilité et la résistance thermique du tissu. Il faut s'assurer que les impressions sont parfaitement polymérisées si vous utilisez des sècheurs à infra-rouge. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque les impressions sont polymérisées à cœur immédiatement après impression. Une sous-polymérisation peut se traduire par un dépôt poudreux blanc à la surface de l'impression pendant quelques jours. Le dépôt disparaîtra au lavage en machine.

Il est primordial que l'équipement de séchage soit équipé d'un système d'extraction d'émanations approprié.

Résistance

La résistance à la lumière est bonne, pas moins de 6 sur l'échelle « Blue Wool » et les encres présentent une excellente résistance au lavage selon les tests I.S.O. n° 1 (40°C), 2 (50°C) et 3 (60°C) et la recommandation n° 3 (60°C) du conseil consultatif du lavage ménager du Royaume-Uni.

Les encres présentent également une très bonne résistance au nettoyage à sec et au repassage direct.

Etiquetage des vêtements

En raison de la grande diversité des conditions d'impression et de séchage, il est possible qu'il reste des résidus de produits chimiques des encres TexCharge TC et des colorants rongés sur les vêtements. Même si une étude indépendante a montré qu'il y avait peu ou aucun risque d'irritation de la peau par contact, il est recommandé, lorsque ce sont des vêtements pour enfants qui sont décorés, de les étiqueter "Laver avant de porter" pour empêcher tout contact par succion ou mâchouillage.

Impression quadrichromique

La gamme comprend trois couleurs quadrichromiques. Ces couleurs, plus le noir TC001 et le blanc TC021 permettent d'imprimer sur des tissus sombres. Il est recommandé de respecter les consignes suivantes :

1. Les positifs doivent être préparés à 50 lignes par pouces (20 lignes par cm) nombre de tramés. La densité de couleur optimale est obtenue à travers un tissu de 90T, mais, en fonction du tissu à imprimer, des mailles/trames plus fines peuvent également produire de bons résultats.
2. Il est primordial d'imprimer un cliché blanc (zone d'ombre) pour les zones de hautes lumières. La polymérisation flash n'est pas indispensable.
3. La séquence de couleurs recommandée est blanc, jaune, cyan, magenta et noir. (Il n'est pas nécessaire d'activer le noir).

Gamme de couleurs

Les encres TexCharge TC sont disponibles en 22 couleurs intermiscibles, y compris le système de mise à la teinte Seritone, 3 couleurs quadrichromiques et 4 nuances fluorescentes. Le blanc

Principales caractéristiques

Séchage

Doit être polymérisée à chaud. 160°C pendant 2 à 3 minutes.

Dilution

Diluez avec un maximum de 5 % d'eau, si nécessaire.

Lavage

A l'eau, si l'encre n'a pas séché dans l'écran.

L'encre séchée doit être éliminée avec Seriwash Universal Screen Wash

Tissu

Maille 34 à 43 monofilament pour les encres au trait.

N° 90 monofilament pour les impressions quadrichromiques.

Type de pochoir

Doit être résistant à l'eau. Pour une durée optimale des pochoirs, traitez avec l'agent d'imperméabilisation pour pochoirs Sericure.

Recommandation :

Dirasol 916, Dirasol 25 ou 125 avec le sensibilisateur diazo SZP65.

Couverture & Maille

Maximum 10 à 14 m²/kg. Maille 43.

Applications

T-shirts, vêtements de sport, vêtements de mode.

Tissus

100 % coton. Uniquement les tissus spécialement préparés pour l'impression rongeante.

Gamme de couleurs

22 y compris un blanc optique, le système de mise à la teinte Seritone, couleurs quadrichromiques et fluorescentes.

Propriétés

Couleurs intenses – même sur des vêtements sombres.

Douceur au toucher exceptionnelle.

Excellente imprimabilité humide sur humide.

Excellente résistance au lavage et nettoyage à sec

Repassable.

Gamme de couleurs approuvée EN71-3 : 1988

IMPORTANT:

Remuez avant chaque utilisation. S'il s'agit d'un mélange de fibres qui exige plus d'un seul type de teinture, la possibilité d'un rongeant incomplet est augmenté. Il est très important que tous les lots de tissu soient prétestés dans des conditions de production pour s'assurer que les caractéristiques de résistance sont acceptables.

optique TC025 ne partage pas les mêmes propriétés d'impression humide sur humide que les autres couleurs. Il doit être imprimé en dernier. La base d'allongement TC381 peut également être mélangée à n'importe quelle couleur lorsqu'une vivacité de couleur moindre peut être tolérée.

Activateur TexCharge TC

Pour des raisons pratiques et de précision, l'activateur TexCharge TC est livré en conteneurs prédosés pour les conditionnements d'encre standard. Avant utilisation, l'activateur TexCharge TC doit être mélangé aux encres TexCharge TC dans les proportions suivantes (durée de conservation – 8 heures) :

Encre TexCharge TC	4,25 kg
Activateur TexCharge TC	250 g
Encre TexCharge TC	0,85 kg
Activateur TexCharge TC	50 g

L'activateur doit être parfaitement mélangé à la couleur en question dans un endroit bien ventilé.

Système de mise à la teinte Seritone

Le système de mise à la teinte Seritone a été conçu pour permettre aux imprimeurs de réaliser les mises à la teinte facilement et à moindre coût un large éventail de couleurs. Le système comprend neuf couleurs de base sans plomb, dont chacune a été sélectionnée pour sa pureté de ton, son intensité et son intermiscibilité. Il est impératif que les couleurs mises à la teinte soient évaluées par rapport à l'encre activée sur le tissu à imprimer.

Mises à la teinte

Des mises à la teinte peuvent être effectuées par rapport à des impressions, des échantillons d'encre humide ou des références Pantone, des références British Standard, "HKS", "Munsell" ou "Seritone". Un échantillon du support à imprimer avec la maille et le type de tissu à utiliser, ainsi que toutes autres données pertinentes doivent être joints aux commandes.

Quantité minimale 5 kg.

Couleurs Standard

TexCharge TC :

TC001	Noir
TC021	Blanc
TC025	Blanc optique
TC057 (s)	Jaune Primrose
TC046 (s)	Jaune d'or
TC103 (s)	Orange
TC122	Ecarlate
TC152	Rouge brique
TC153 (s)	Carmin
TC154 (s)	Fuchsia
TC132 (s)	Violet
TC218 (s)	Azur
TC219 (s)	Bleu oxford
TC316 (s)	Vert marine
TC315	Vert émeraude

TC053	Jaune fluorescent L
TC137	Rouge fluorescent M
TC139	Magenta fluorescent M
TC312	Vert fluorescent M
TC381	Base d'allongement

Disponibles en conditionnement de 4,25 kg et 0,85 kg, à l'exception des couleurs fluorescentes qui ne sont disponibles qu'en 4,25 kg. (s) couleurs de fond Seritone

Quadrichromiques TexCharge TC

TC052	Jaune quadrichromique
TC135	Magenta quadrichromique
TC215	Cyan quadrichromique

Disponibles en conditionnement de 0,85 kg

Activateur TexCharge TC

TC747	Activateur TC
-------	---------------

Disponible en conditionnement individuel de 50 et 250 g
Boîte de 12 x 50 g = 600 g
Boîte de 12 x 250 g = 3 kg

Produits auxiliaires

Au cours de l'impression, les tissus doivent être maintenus en place à l'aide d'un adhésif auto-collant pour obtenir une bonne définition. Les adhésifs à pulvériser FlashFix, S-Fix Extra et T-FIX Extra ou Drystick Extra sont parfaitement adaptés à cette utilisation. (Voir les fiches d'informations produit en question).

Sécurité et manipulation

TexCharge TC :

- Est formulé sans produit chimique cancérigène (toxique), mutagène ou reprotoxique.
- Est formulé sans plomb et autres métaux lourds et est donc conforme à la norme de sécurité sur les jouets EN71-3:1988.
- Doit être stocké à l'abri de la chaleur.
- Doit être stocké à l'abri du gel.

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres sérigraphiques TexCharge TC sont données sur les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations Environnement

TexCharge TC :

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.

Activateur TexCharge TC :

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.

Ne contient pas de solvants volatils et respecte donc mieux l'environnement que les produits à base de solvants.

* PANTONE® est la propriété de Pantone, Inc.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

Sericol SAS
50, avenue des Frères Lumière BP 103 - Z.A. Trappes-Elancourt
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: (0)1 30 69 37 00 Télécopie: (0)1 30 69 37 69

Sericol AG
Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tel: (062) 748 20 30 Fax: (062) 748 20 35

www.sericol.com

Sericol Export Sales
Pysons Road Broadstairs Kent
CT10 2LE England
Tel: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: Exportsales@Sericol.com