

UVivid

Encres UV pour l'impression en continu petite laize

Uvisleeve 360 UV Flexo

Encre flexographique UV haute brillance pour sleeves rétractables et étiquettes ROSO

Caractéristiques

- Encre à faible viscosité
- Pas de COV
- Jusqu'à 70% de rétractabilité
- Séchage rapide
- Couleurs Haute densité
- Optimisation de la courbe d'engraissement
- Adaptée à de nombreux supports
- Adhésion inter couche et trapping excellents
- Finition haute brillance
- Haut pouvoir glissant permettant un façonnage rapide
- Odeur faible
- Excellente résistance à l'abrasion
- Formulation pantone dédiées
- Haute opacité

Uvisleeve 360 UV Fujifilm Sericol est une gamme d'encre flexo qui offre une très bonne adhésion et un excellent taux de rétractabilité sur tous les films sleeve : PET/G, PVC, Polystyrène et PLA.

Les encres Uvisleeve 360 permettent une reproduction des points impeccable et maintiennent une très bonne définition d'impression, des réserves propres et sans engraissement.

La très faible viscosité donne un très bon flux et une homogénéité tout en optimisant la puissance des couleurs.

Le blanc Uvisleeve 360, doté d'un taux de glissant idéal, offre une haute opacité, une vitesse d'impression et une capacité de façonnage du sleeve à une vitesse de 500 mètres par minutes sans problème de rayures ni d'abrasion du film d'encre.

Application

Les encres Uvisleeve 360 ont été développées pour toutes les applications sleeves, sleeve rétractable inclus.

Recommandations d'impression

Anilox

Uvisleeve 360 a été développée pour être utilisée avec des anilox à faible volume et haute linéature pour réduire les dépôts d'encre et optimiser la qualité et la productivité de l'impression.

Recommandations d'utilisation des rouleaux anilox:

Quadrichromie	900 -1200	2.5 - 4
Trait et typographie	350 - 550	5 - 7
Blanc	200 - 350	8 - 15
Encres métalliques	250 - 325	7 - 10

Les Racles

La faible viscosité de l'encre permet d'utiliser des racles négatives et des chambres à racle.

Clichés et double face

Uvisleeve 360 est compatible avec la plupart des clichés photopolymères recommandés pour les encres UV. Le choix du cliché et du double face peut avoir un impact sur la qualité de l'impression. Les recommandations suivantes sont suggérées à titre indicatif :

Quadrichromie	Faible
Couleur unies et blanc de fond	Haute
Zone textes et inverses	Moyenne

SERICOL
Plus que de l'encre...Des solutions.

FUJIFILM

Uvisleeve 360 UV Flexo

Supports

Essai de production

Uvisleeve 360 a été développée pour donner des résultats d'accroche excellents sur tous types de supports généralement utilisés pour les sleeves. Néanmoins, il est fortement recommandé de tester tous les supports avant toute utilisation commerciale. Des supports similaires peuvent varier d'un fabricant à l'autre, et même entre lots d'un même fabricant. Certains synthétiques peuvent être imprégnés de lubrifiants qui peuvent migrer et compromettre l'adhésion. UN TRAITEMENT CORONA PEUT ETRE REQUIS. Il est également recommandé de tester la compatibilité en cas de surimpression avec d'autres procédés d'impression. L'utilisateur final doit déterminer la compatibilité du produit par rapport à l'utilisation prévue avant de lancer la production.

Gamme de couleur Uvisleeve 360

Réf couleur	Code
Quadri	
Yellow	JD 052
Magenta	JD 135
Cyan	JD 215
Noir	JD 004
Couleurs de base standard	
Jaune	JD 045
Orange	JD 103
Warm Red	JD 199
Rouge 032	JD 097
Rubine	JD 163
Rhodamine	JD 125
Pourpre	JD 237
Violet	JD 127
Bleu 072	JD 254
Reflex Bleu	JD 260
Bleu process	JD 240
Vert	JD 320
Noir	JD 001
Noir dense	JD 009
Base de mélange	JD 381
Blanc opaque	JD SWH
Couleurs métalliques	
Argent	FL 462
Or riche	FL 489
Or riche pâle	FL 461
Or pâle	FL 492

Polymérisation

Une excellente polymérisation et adhésion sont atteintes immédiatement après la polymérisation. L'adhésion maximale et la résistance aux produits chimiques et aux tâches ne seront obtenues que 24h après la polymérisation initiale.

Nettoyage

Application	Référence produit	Code
Pour nettoyer les clichés, anilox et autres équipements.	General Cleaner	DFGC1
Pour éliminer les dépôts d'encre dans les rouleaux anilox.	Apollo Deep Clean	DFDCL
A utiliser dans des unités de nettoyage automatique à solvant.	Autowash Cleaner	DFAUT

Stockage

Les bidons doivent être fermés hermétiquement immédiatement après utilisation. A la fin de longs tirages, l'excédent d'encre dans le bac à encre doit être éliminé. Les retours de presse non contaminés doivent être stockés dans les mêmes conditions que les bidons d'encre non ouverts. Les mises à la teinte « maison » doivent être utilisées dans les 3 mois qui suivent la date de mélange. Uvisleeve 360 ne doit pas être stockée sous un ensoleillement direct ou à proximité de tuyaux chauds ou de peroxydes. Pour une durée de conservation optimale, les températures de stockage doivent se situer entre 10°C et 25°C. Les encres et additifs ne doivent pas être stockés sous un ensoleillement direct ou à des températures extrêmes. Voir les fiches de données de sécurité (MSDS) pour les substances et conditions à éviter.

Durée de conservation

Couleurs quadri et au trait

Lorsque les couleurs de base Uvisleeve 360 sont stockées non ouvertes dans un environnement frais, la durée de vie est de l'ordre de 12 mois à partir de la date de fabrication.

Encres métalliques

Lorsque les couleurs métalliques Uvisleeve 360 sont stockées non ouvertes dans un environnement frais, la durée de vie est de l'ordre de 6 mois à partir de la date de fabrication. Les retours de presse non utilisés doivent être stockés dans des bidons à part et utilisés rapidement. Si des encres métalliques sont intégrées dans des mises à la teinte, le mélange risque d'avoir une durée de conservation de quelques jours seulement.

SERICOL
Plus que de l'encre...Des solutions.

FUJIFILM

Fujifilm Sericol UK Limited

- Est homologué ISO 14001, qui est la norme internationale pour le respect de l'environnement.
- S'engage à réduire les risques pour les utilisateurs de ses produits, ainsi que l'impact des ses activités sur l'environnement depuis la formulation jusqu'à la production et la livraison.
- L'équipe de recherche et développement travaille par rapport à une directive interne sur la santé, la sécurité et l'environnement, appelée 'Conception pour la santé, la sécurité et l'environnement' dans le but de développer pro-activement des produits qui auront un impact minimal sur la santé, la sécurité et l'environnement.
- Évalue et contrôle régulièrement son impact et ses activités, en définissant des objectifs et des buts dans le cadre d'un processus d'amélioration continue.
- S'engage à réduire les déchets par une meilleure utilisation des matières premières, de l'énergie, par la réutilisation et le recyclage

Sécurité et manipulation

Uvisleeve 360 Flexo:

- Est formulé sans produits chimiques toxiques pour la santé, cancérigènes, mutagènes ou reprotoxiques conformément à la Directive 67/548/EC.
- A un point éclair supérieur à 55°C et n'est donc pas classée comme substance dangereuse dans le cadre de la réglementation sur les substances dangereuses et atmosphères explosives (DSEAR).

Des informations complètes sur la sécurité et la manipulation des encres Uvisleeve 360 Flexo sont données dans les fiches de données de sécurité Sericol, disponibles sur demande.

Informations environnement

Uvisleeve 360 Flexo:

- Ne contient pas de produits chimiques qui affectent la couche d'ozone conformément à la convention de Montréal.
- Est formulée sans hydrocarbures aromatiques.
- Ne contient pas de solvants volatiles et respecte donc l'environnement par rapport à des produits à base de solvants.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques donnés par les représentants de notre entreprise, que ce soit verbalement ou par écrit, sont basés sur nos connaissances actuelles et sont considérés comme exacts. Mais, nous ne garantissons pas leur exactitude, dans la mesure où nous ne pouvons couvrir ou prévoir toutes les applications de nos produits, et aussi parce que les méthodes de fabrication, les stocks d'impression et autres matériaux varient. C'est pour la même raison que nos produits sont vendus sans garantie, et à la condition que les utilisateurs effectuent leurs propres essais pour s'assurer qu'ils répondent parfaitement à leurs besoins particuliers. Notre politique d'amélioration continue des produits peut faire que certaines des informations de la présente fiche d'informations produit ne soient plus à jour, et il est demandé aux utilisateurs de suivre les recommandations les plus récentes.

SERICOL
Plus que de l'encre... Des solutions.

FUJIFILM

FUJIFILM SERICOL FRANCE SAS

50, avenue des Frères Lumière BP 103 - Z.A. Trappes-Elancourt
78191 TRAPPES CEDEX France
Tél: 01 30 69 37 00 Télécopie: 01 30 69 37 69

FUJIFILM SERICOL SWITZERLAND GMBH

Baselstrasse 55 CH-6252 Dagmersellen Schweiz/Suisse
Tél: 062 748 20 30 Fax: 062 748 20 35

www.fujifilmsericol.com

Export Sales

Pysons Road Broadstairs
Kent CT10 2LE England
Tél: +44 (0)1843 866668
Fax: +44 (0)1843 872122
Email: exportsales@fujifilmsericol.com